

# HACKGUT HEIZUNGEN

20 – 2.500 kW

**HARGASSNER**  
HEIZTECHNIK DER ZUKUNFT



[hargassner.com](http://hargassner.com)

# Inhalts- verzeichnis

- 4 Gute Gründe für Heizen mit Hackgut
- 6 Übersicht aller Hackgutheizungen
- 8 Eco-HK 20 – 60
- 10 Eco-HK 70 – 120
- 12 Eco-HK 130 – 230
- 14 Eco-HK 250 – 330
- 16 Eco-HK Vorteile
- 20 Feinstaubfilter eCleaner
- 22 Kaskaden & KWK
- 23 Magno-Industrieheizungen
- 24 Smart-Home & Steuerung
- 26 Kesselbedienung & Touchdisplay
- 28 Raumaustragung
- 32 Transport-/Lagersysteme
- 36 Lagerung & Befüllung
- 38 Heizmodule
- 40 Speichersysteme
- 42 Aschefördersysteme
- 44 Heizungszubehör
- 46 Technische Daten



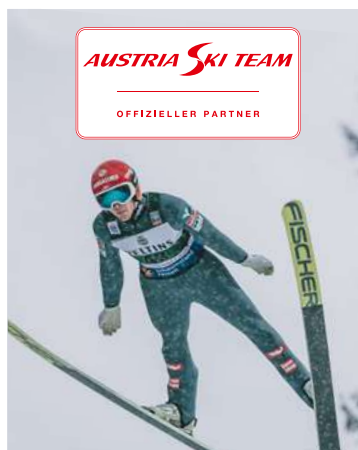
Von links nach rechts: Philipp Aschenwald, Jonas Gerner & Daniela Iraschko-Stolz

## Wintersport ist unsere Leidenschaft!

Das Feuer lodert in unseren Augen. Nicht nur, weil wir nachhaltige Biomasseheizungen bauen, sondern auch, weil wir leidenschaftliche Sportfans sind. War es einst Anton Hargassner sr. selbst, der sich in jungen Jahren beim Skispringen wagemutig vom Schanzenbalken abgestoßen hatte, entfachte er später auch bei Markus und Anton jr. Hargassner das Feuer für den Sport. Diese Leidenschaft brennt bei der Familie Hargassner bis heute und so prägen auch die Werte des Sports die Hargassner Unternehmenskultur aktiv. Mit der „Hargassner Sport-Family“ wird diese Sportbegeisterung, vom Nachwuchs bis zu den Profis, vereint und mit der internationalen Fan-Community geteilt.

Ihr wollt top informiert sein und hautnah miterleben, was in der Welt der „Hargassner Sport-Family“ alles passiert? Dann folgt ihr auf ihren Social Media Kanälen Facebook & Instagram.

**#hargassnerfamily**  







## Eine gesunde Natur und zufriedene Kunden prägen unsere Firmenwerte

Hargassner. Seit 1984 sind wir als Pionier von automatisierten Biomasseheizungen bestrebt, unseren Kunden als zuverlässiger Partner – mit Handschlagqualität aus dem Innviertel – zur Seite zu stehen. Mittlerweile sind wir zu einem international erfolgreichen Unternehmen mit ausgeprägtem Innovationsgeist gewachsen.

- ✓ Über **38 Jahre Erfahrung**
- ✓ **140.000 Kunden** weltweit
- ✓ **54.000 m² Firmengelände**
- ✓ Mehr als **1.000 Mitarbeiter**  
an mehreren Standorten
- ✓ **Export in 43 Länder**
- ✓ **International ausgezeichnet**



Geschäftsführung (v. l.)  
Markus & Anton jr. Hargassner



# Heizen mit Hackgut

## Vorteile

- ✓ **Unabhängigkeit von Öl und Gas**
- ✓ **Krisensicher**, da heimischer Brennstoff
- ✓ **Kurze Transportwege**
- ✓ **Wertschöpfung in der Region**
- ✓ **Höchster Komfort**
- ✓ **Restholzverwertung**

**Umweltfreundlich.** Hackgut ist CO<sub>2</sub>-neutral. Generell ergibt sich durch die sauberere Verbrennung eine CO<sub>2</sub>-Reduktion von 95 % gegenüber Heizöl.

**Heimisch.** Die Nutzung von Hackgut bietet einen zukunftssicheren Markt für heimische Unternehmen und sichere Arbeitsplätze in der Region.

**Wirtschaftlich.** Die Kombination aus niedrigen Brennstoffkosten und hocheffizienter Verbrennung macht Heizen mit Hackgut so wirtschaftlich.

**Zukunftssicher.** Da seit Jahrzehnten in Deutschland und Österreich mehr Holz nachwächst als genutzt wird, bestehen für zukünftige Biomasse-Einsteiger ausreichend Reserven.

### **Komfortabel & Sauber.**

Heutige Biomasse-Heizkessel sind hoch entwickelt. Das Hackgut wird aus dem Lager automatisch in den Heizkessel gefördert. Zündung, Steuerung, Kesselreinigung und Entaschung erfolgen durch die Anlage selbst. Auch die Regelung der Wärmeverteilung funktioniert vollautomatisch und komfortabel.



## FACTS

**Normierung:** EN ISO 17225-4, ÖNORM 7133 (G30, G50)

**Heizwert:** 4 kWh/kg bei 25 % Wassergehalt

**Schüttgewicht:** 200 - 250 kg/m<sup>3</sup>

**Größe Hackgut P16S** (entspricht G30):

Grobanteil (<6 %): max. 45 mm Länge, max. 20 mm Ø

Hauptanteil (>60 %): zw. 3,15 - 16 mm Länge

Feinanteil (<15 %): max. 3,15 mm Länge

**Größe Hackgut P31S** (entspricht G50):

Grobanteil (<6 %): max. 150 mm Länge, max. 40 mm Ø

Hauptanteil (>60 %): zw. 3,15 - 31,5 mm Länge

Feinanteil (<10 %): max. 3,15 mm Länge

**Wassergehalt:** 10 % - 35 % (A1, A2, B1)

**Primär-Energieaufwand:** < 2,0 % (bei Herstellung)



Hackschnitzelerzeugung direkt vor Ort





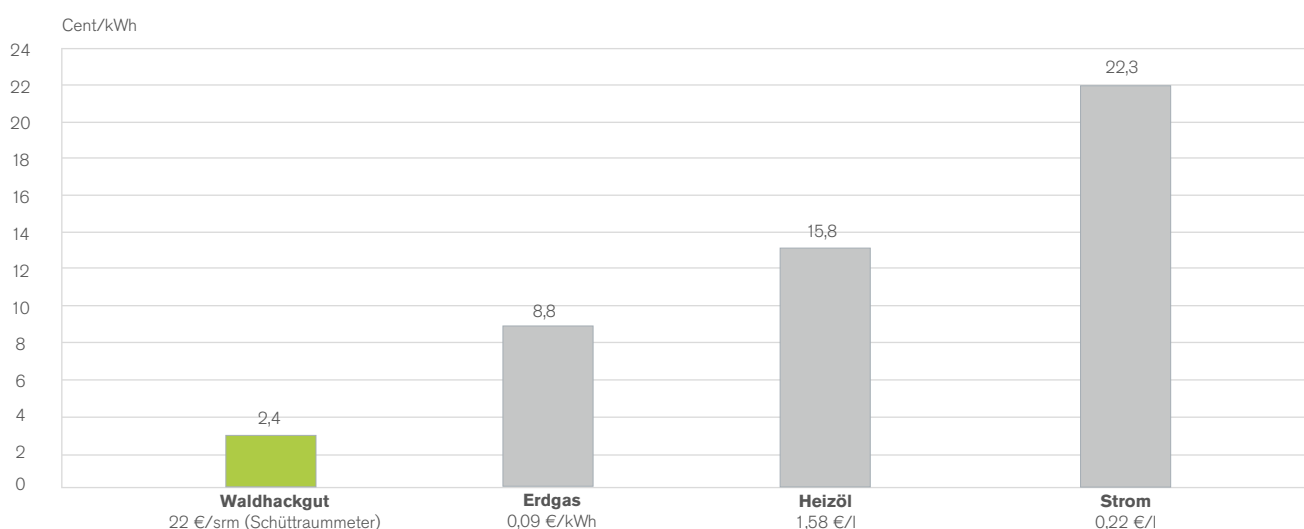
## HÖCHSTE FÖRDERUNGEN!

### Genaue Informationen unter [hargassner.com](https://www.hargassner.com)

Bei der Neuanschaffung bzw. der Sanierung von Heizanlagen unterstützen der Bund bzw. das Land mit hohen Förderungen!

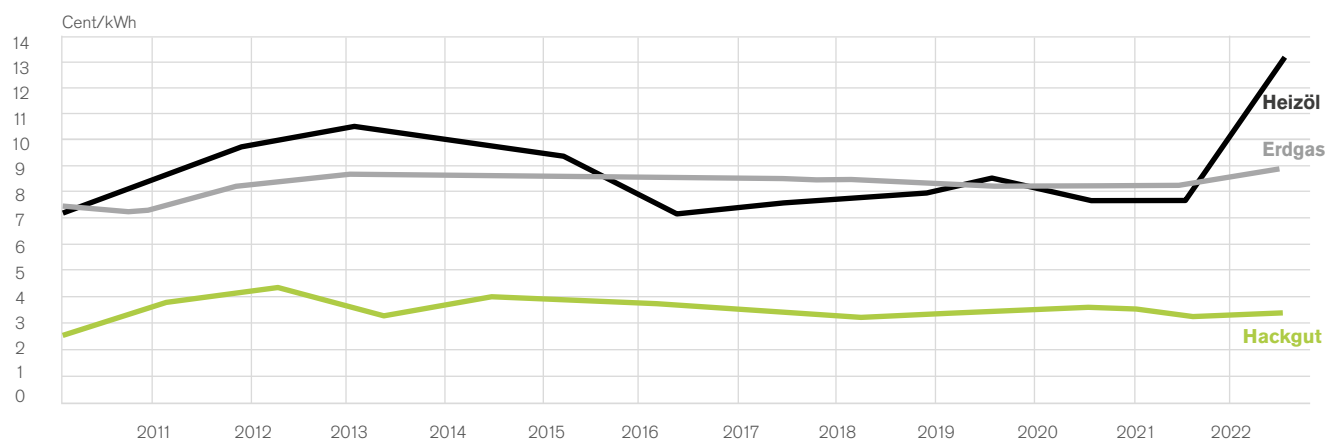
## Energiepreise pro Jahr\*

Stellt man die Kosten der einzelnen Brennstoffe in Cent pro Kilowattstunde gegenüber, so ergibt sich ein erstaunliches Bild:



## Langzeit-Heizkostenvergleich Hackgut vs. Öl/Erdgas

In den zehn Jahren seit 2011 war Hackgut im Durchschnitt mehr als 50 % günstiger als Heizöl. Selbst während der Preisveränderungen aufgrund globaler Effekte 2022 spielten Hackschnitzel ihre Stärke aus und bleiben mit Abstand am günstigsten.



# Die Vielfalt unserer Hackgutheizungen

## **ECO HK**

20 – 60 kW

### **Besonders geeignet für:**

- Einfamilienhäuser
- Zweifamilienhäuser
- Landwirtschaft

Details siehe S. 8



## **ECO HK**

70 – 120 kW

### **Besonders geeignet für:**

- Landwirtschaft
- Öffentliche Gebäude
- Hotellerie und Gastronomie

Details siehe S. 10



### **Biomasse-Heiztechnologie vom Feinsten**

Produkte von Hargassner vereinen höchste Qualität, Kompetenz und jahrzehntelang bewährte Technologie. Mit großem Gespür für die Umwelt forscht und entwickelt Hargassner als Biomasse-Pionier an der Zukunft des Heizens. Durch diese Innovationen gehören die Kessel zu den besten Biomasse-Heizlösungen, die es heute weltweit gibt. Niedrigste Emissionswerte bei effizientesten Wirkungsgraden, maximaler Komfort und lange Lebensdauer zeichnen die Marke „Hargassner“ aus. Forschung, Qualitätskont-





## ECO HK

130 – 230 kW

### Besonders geeignet für:

- Gewerbe
- Öffentliche Gebäude
- Industrie

Details siehe S. 12



## ECO HK

250 – 330 kW

### Besonders geeignet für:

- Gewerbe
- Öffentliche Gebäude
- Industrie

Details siehe S. 14



rolle und die Zufriedenheit des Kunden im Fokus prägen deshalb die täglichen Aufgaben in hohem Maß. Viele Kunden profitieren bereits von dieser Erfolgsstory. Eine Kapazität von mehr als 30.000 erzeugte Heizkessel pro Jahr und über 140.000 zufriedene Käufer weltweit belegen das Spitzenniveau der Hargassner Heiztechnologie.

**Entdecken Sie auf den kommenden Seiten die große Welt der Hargassner Hackgutheizungen.**



Unsere Kesselreihen Eco-HK von 20 kW bis 120 kW sind mit dem Innovationspreis Energiegenie ausgezeichnet. Nähere Infos zu unseren Auszeichnungen und Preisen finden Sie auf unserer Homepage [hargassner.com](http://hargassner.com)





# ECO HK

## 20 – 60 kW

Hargassner – modernste Hackgutheiztechnologie für den niedrigen Leistungsbereich. Diese Heizungen sind besonders geeignet für Landwirte und Ein- oder Zweifamilienhäuser.

- ✓ **Kostensenkend** durch Eco-Betrieb
- ✓ **Stufenbrecherrost** spezielles Rostsystem
- ✓ **Automatische Brennstofferkennung**
- ✓ **Eco-Control** für niedrigste Feinstaubwerte
- ✓ **Zellradschleuse in Z-Form**
- ✓ **Notbetrieb** mit Stückholz möglich



## Einsatzbereiche

-  Einfamilienhäuser
-  Zweifamilienhäuser
-  Landwirtschaft

- + — HxBxT = 1.455 x 660 x 940 mm (Eco-HK 20 – 35)
- + — HxBxT = 1.455 x 745 x 1.025 mm (Eco-HK 40 – 60)
- + — Energieeffizienzklasse **A<sup>+</sup>**
- + — Wirkungsgrad bis zu 95 %
- + — 5 Jahre Garantie



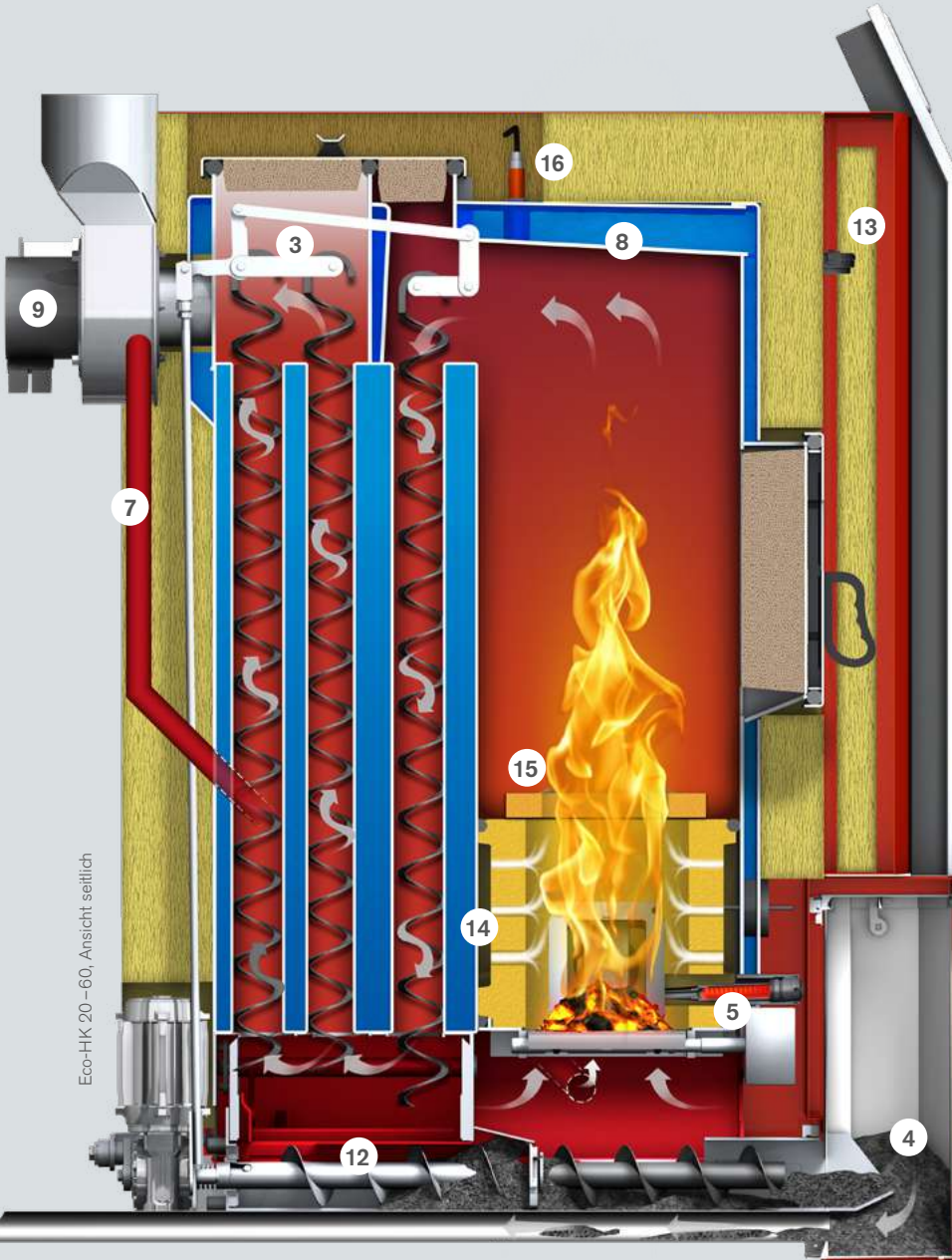
# Rundum-Komfort

## Eco-HK 20 – 60

Eco-HK 20 – 60, Ansicht vorne



Eco-HK 20 – 60, Ansicht seitlich



- 1 Rostsystem „Stufenbrecherrost“
- 2 Glutbett-niveau-Regelung
- 3 Turbulatoren mit autom. Kesselputzeinrichtung (auch im 1. Zug)
- 4 Aschenbox 30l; optional: Ascheabsaugungssystem für sehr lange Wartungsintervalle
- 5 Automatische Zündung mit 300 W
- 6 Zweikammer-Zellradschleuse in Z-Form (18 cm Tiefe)
- 7 Rezirkulation
- 8 Wärmetauscher: keine thermische Ablaufsicherung nötig
- 9 Saugzuggebläse (EC-Motor) mit Unterdrucküberwachung
- 10 Integrierte Rücklauffanhebung, optional
- 11 Eco-RA – Energiespar-Raumaustragung
- 12 Ascheaustragung für Flug- und Rostasche
- 13 Unterdrucküberwachung
- 14 Vollschamottierte Brennkammer
- 15 Flamm-bündeldüse aus hochwertigem Schamott
- 16 Lambdasonde
- 17 Niro-Einschubschnecke + Rohr in Edelstahl



# ECO HK

## 70 – 120 kW

Hargassner – modernste Hackgutheiztechnologie für den mittleren Leistungsbereich. Diese Heizungen sind besonders geeignet für Mehrfamilienhäuser, Hotellerie oder Gastronomiebetriebe sowie kleinere öffentliche Gebäude.

- ✓ **Kostensenkend** durch Eco-Betrieb
- ✓ **Stufenbrecherrost** spezielles Rostsystem
- ✓ **Automatische Brennstofferkennung**
- ✓ **Eco-Control** für niedrigste Feinstaubwerte
- ✓ **Zellradschleuse in Z-Form**



## Einsatzbereiche

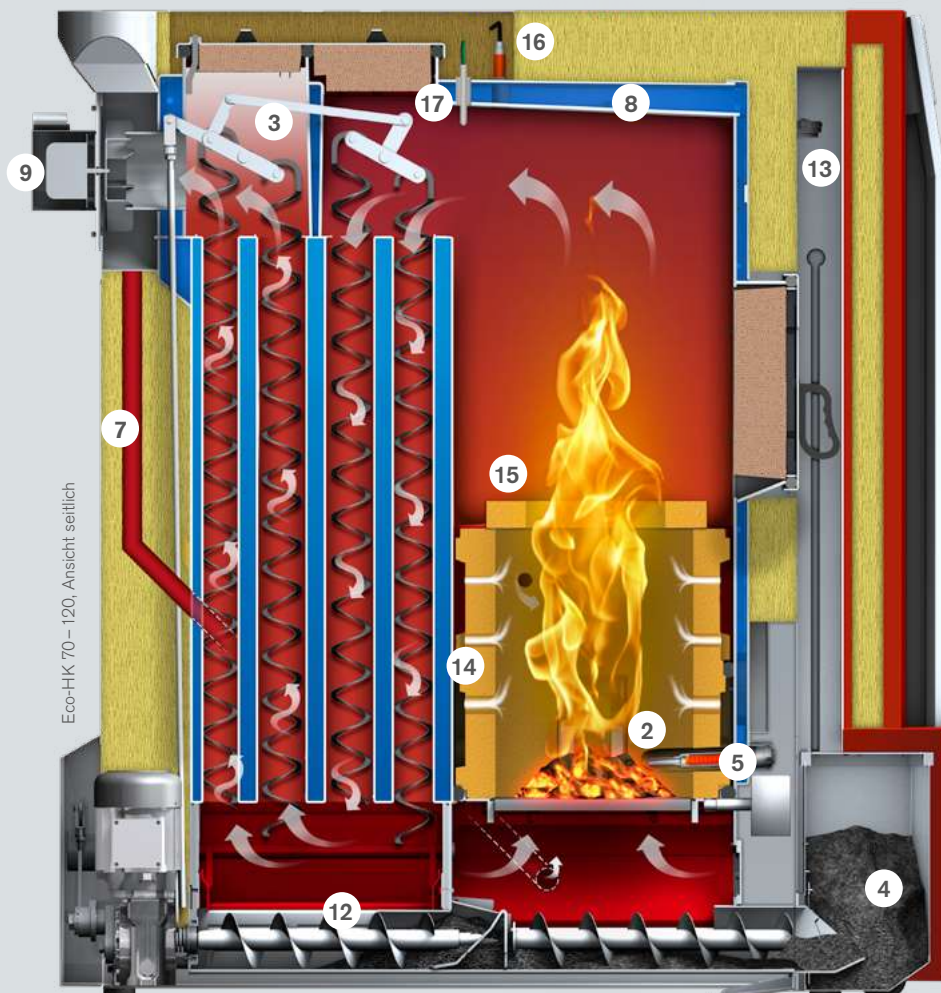
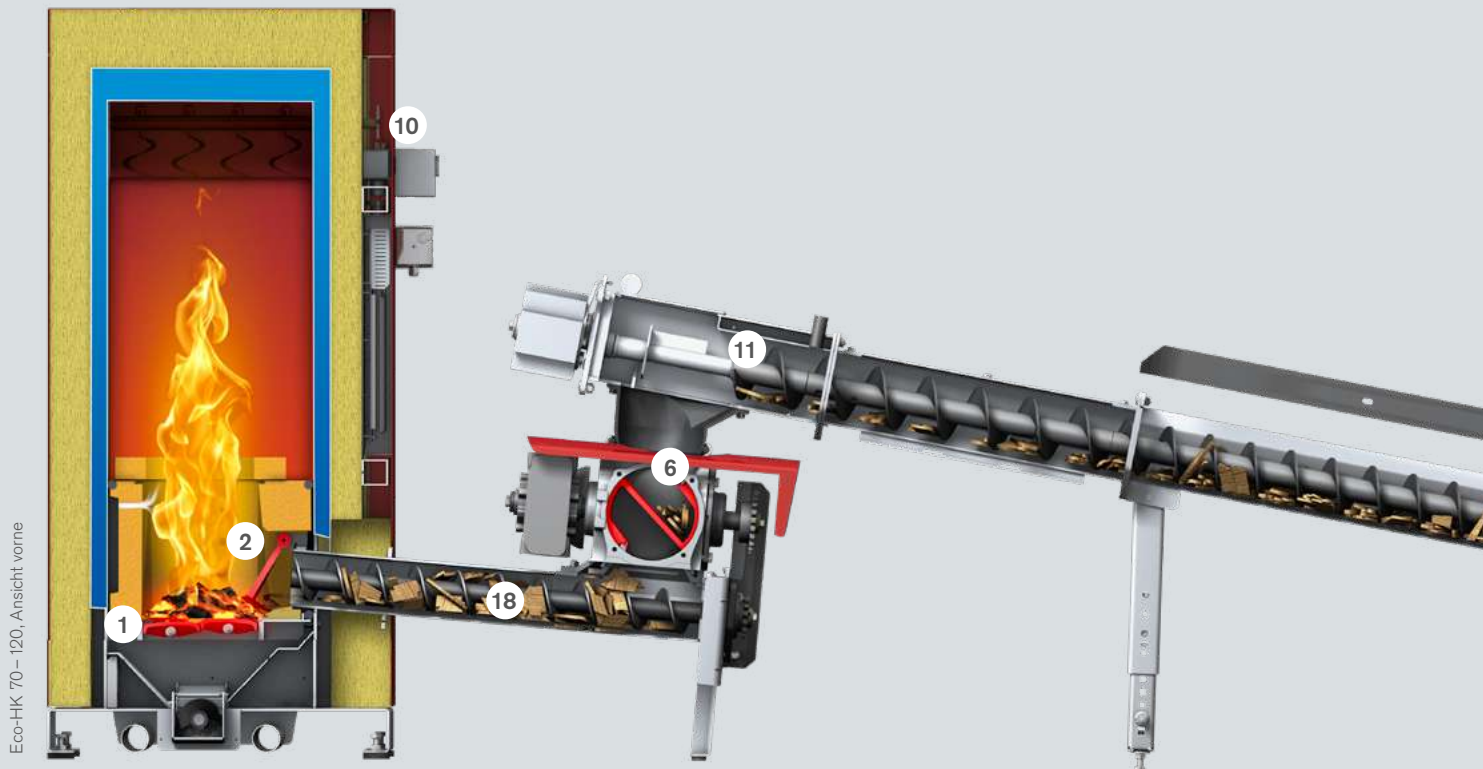
-  Landwirtschaft
-  Öffentliche Gebäude
-  Hotellerie und Gastronomie

- ⊕ — HxBxT = 1.670 x 745 x 1.215 mm
- ⊕ — Energieeffizienzklasse **A<sup>+</sup>**
- ⊕ — Wirkungsgrad bis zu 95 %
- ⊕ — 5 Jahre Garantie



# Heiztechnische Spitzenlösung

## Eco-HK 70 – 120



- 1 Rostsystem „Stufenbrecherrost“
- 2 Glutbett-niveau-Regelung
- 3 Turbulatoren mit autom. Kesselputzeinrichtung (auch im 1. Zug)
- 4 Aschenbox 60l; optional: Ascheabsaugungssystem für sehr lange Wartungsintervalle
- 5 Automatische Zündung mit 300W
- 6 Zweikammer-Zellradschleuse in Z-Form (18 cm Tiefe)
- 7 Rezirkulation
- 8 Wärmetauscher: keine thermische Ablaufsicherung nötig
- 9 Saugzug (EC-Motor) mit Unterdrucküberwachung
- 10 Integrierte Rücklaufanhebung, optional
- 11 Eco-RA – Energiespar-Raumaustragung
- 12 Ascheaustragung für Flug- und Rostasche
- 13 Unterdrucküberwachung
- 14 Vollschamottierte Brennkammer
- 15 Flamm Bündeldüse aus hochwertigem Schamott
- 16 Lambdasonde
- 17 Flammtemperaturüberwachung
- 18 Niro-Einschubschnecke + Rohr in Edelstahl



# ECO HK

## 130 – 230 kW

Hargassner – modernste Hackgutheiztechnologie für den mittleren bis großen Leistungsbereich. Diese Heizungen sind besonders geeignet für öffentliche Gebäude, Industrie oder Gewerbebetriebe.

- ✓ **Kostensenkend** durch Eco-Betrieb
- ✓ **Stufenbrecherrost** spezielles Rostsystem
- ✓ **Automatische Brennstofferkennung**
- ✓ **Eco-Control** für niedrigste Feinstaubwerte
- ✓ **Zellradschleuse in Z-Form**



## Einsatzbereiche

-  Gewerbe
-  Öffentliche Gebäude
-  Industrie

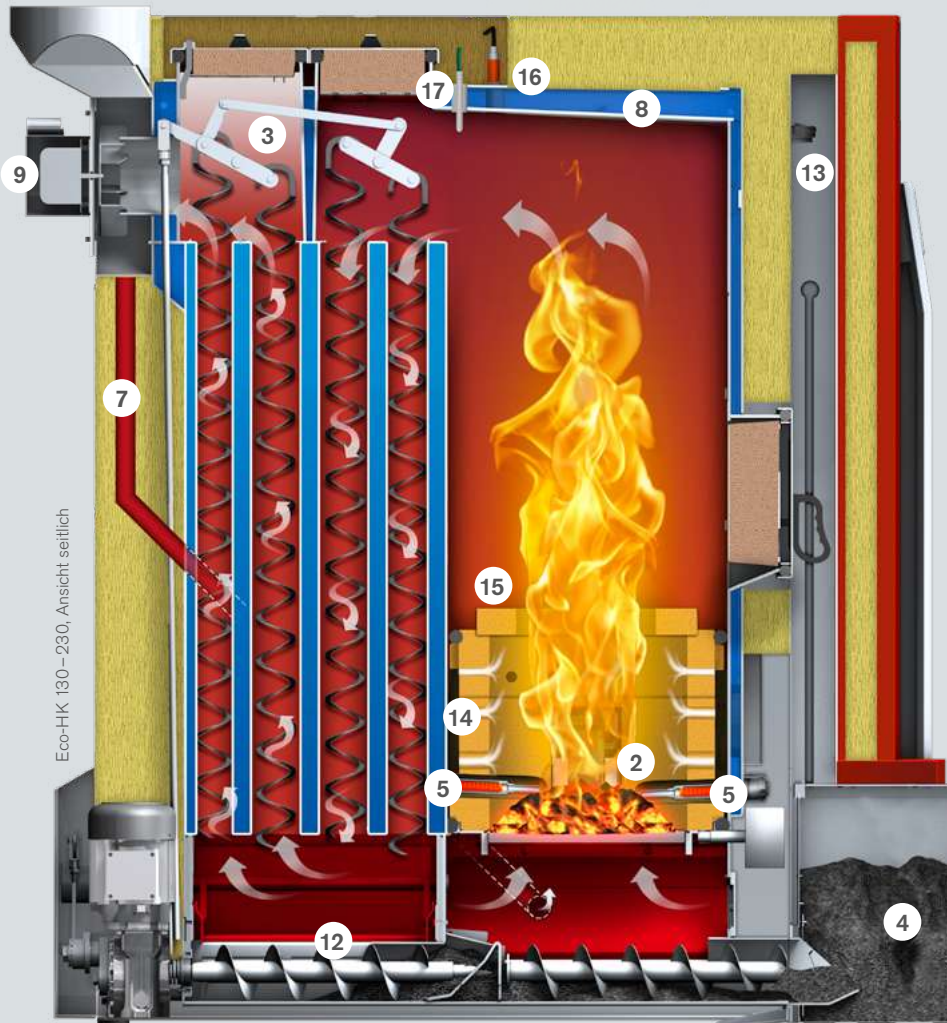
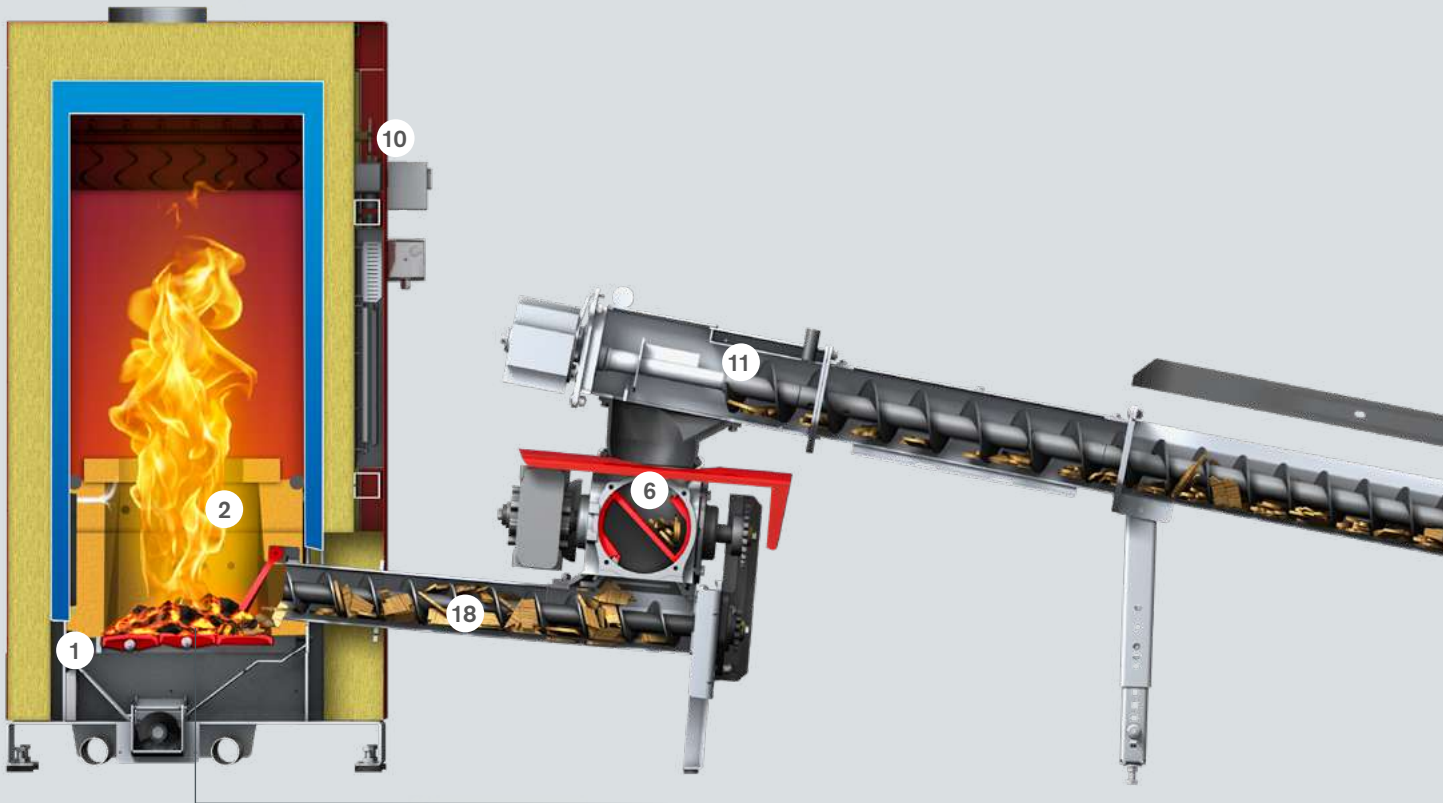
- ⊕ — HxBxT = 1.765x875x1.740 mm (Eco-HK 130 – 170)
- ⊕ — HxBxT = 1.915x945x1.905 mm (Eco-HK 200 – 230)
- ⊕ — Wirkungsgrad bis zu 95 %
- ⊕ — 5 Jahre Garantie



# Professionelle Leistung

Eco-HK 130–230

Eco-HK 130–230, Ansicht vorne



- 1 Rostsystem „Stufenbrecherrost“
  - a) Entschungsrost
  - b) Einschubrost
  - c) Fixrost
- 2 Glutbettniveau-Regelung
- 3 Turbulatoren mit autom. Kesselputzeinrichtung (auch im 1. Zug)
- 4 Aschenbox 75 l; optional: Ascheabsaugungssystem für sehr lange Wartungsintervalle
- 5 Automatische Zündung mit zweimal 300 W
- 6 Zweikammer-Zellradschleuse in Z-Form (22 cm Tiefe)
- 7 Rezirkulation
- 8 Wärmetauscher: keine thermische Ablaufsicherung nötig
- 9 Saugzug (EC- Motor) mit Unterdrucküberwachung
- 10 Integrierte Rücklaufanhebung, optional
- 11 Eco-RA – Energiespar-Raumaustragung
- 12 Ascheaustragung für Flug- und Rostasche
- 13 Unterdrucküberwachung
- 14 Vollschamottierte Brennkammer
- 15 Flambündeldüse aus hochwertigem Schamott
- 16 Lambdasonde
- 17 Flammtemperaturüberwachung
- 18 Niro-Einschubschnecke + Rohr in Edelstahl

Eco-HK 130–230, Ansicht seitlich





# ECO HK

## 250 – 330 kW

Hargassner – modernste Hackgutheiztechnologie für den großen Leistungsbereich. Diese Heizungen sind besonders geeignet für öffentliche Gebäude, Industrie, Gewerbebetriebe und Nahwärmenetze.

- ✓ **Kostensenkend** durch Eco-Betrieb
- ✓ **Stufenbrecherrost** spezielles Rostsystem
- ✓ **Automatische Brennstofferkennung**
- ✓ **Eco-Control** für niedrigste Feinstaubwerte
- ✓ **Zellradschleuse in Z-Form**



## Einsatzbereiche



Gewerbe



Öffentliche Gebäude



Industrie

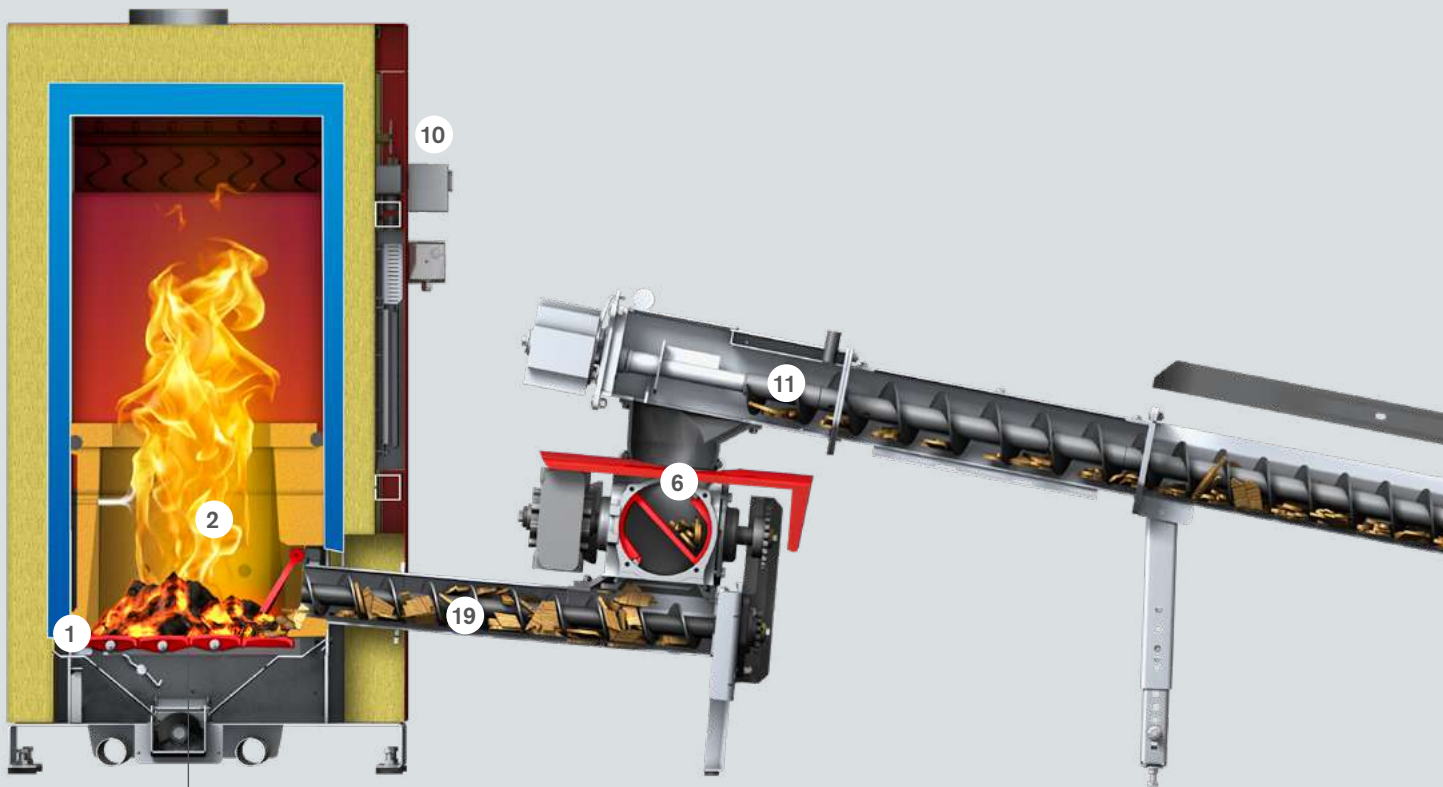
- ⊕ — HxBxT = 2.005 x 1.155 x 2.285 mm
- ⊕ — Wirkungsgrad bis zu 95 %
- ⊕ — 5 Jahre Garantie
- ⊕ — In Kaskade bis 2 MW



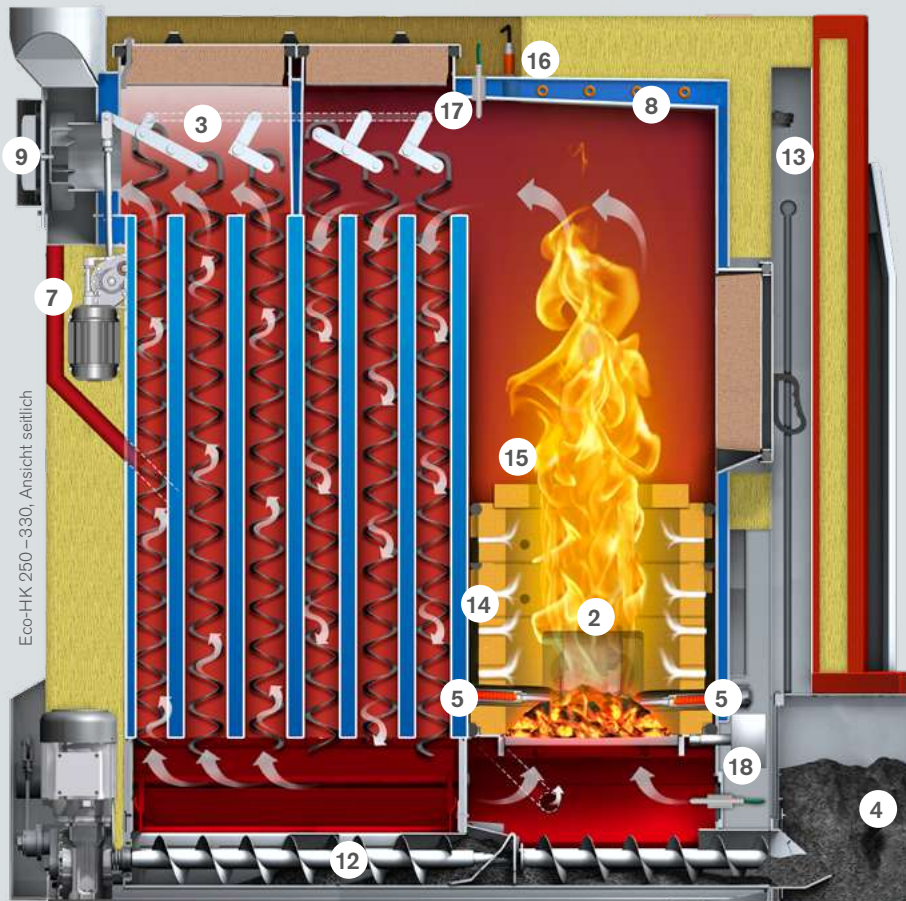
# Höchste Heizkraft

## Eco-HK 250 – 330

Eco-HK 250 – 330, Ansicht vorne



Eco-HK 250 – 330, Ansicht seitlich



- 1 Rostsystem „Stufenbrecherrost“
  - a) Entaschungsrost
  - b) Brecherrost
  - c) Einschubrost
  - d) Fixrost
- 2 Glutbettniveau-Regelung
- 3 Turbulatoren mit autom. Kesselputzeinrichtung (auch im 1. Zug)
- 4 Aschenbox 75 l; optional: Ascheabsaugungssystem für sehr lange Wartungsintervalle
- 5 Automatische Zündung mit zweimal 300 W
- 6 Zweikammer-Zellradschleuse in Z-Form (22 cm Tiefe)
- 7 Rezirkulation
- 8 Wärmetauscher
- 9 Saugzug (EC- Motor) mit Unterdrucküberwachung
- 10 Integrierte Rücklaufanhebung, optional
- 11 Eco-RA – Energiespar-Raumaustragung
- 12 Ascheaustragung für Flug- und Rostasche
- 13 Unterdrucküberwachung
- 14 Vollschamottierte Brennkammer
- 15 Flambündeldüse aus hochwertigem Schamott
- 16 Lambdasonde
- 17 Flammtemperaturüberwachung
- 18 Rosttemperaturüberwachung
- 19 Niro-Einschubschnecke + Rohr in Edelstahl



## Das macht ihn einzigartig

Die Hackgutkessel der Eco-Reihe sind die richtige Wahl für alle Einsätze, die bereits eine mittlere bis höhere Heizleistung erfordern. In Kaskade, also bis zu 6 Kessel in Reihe geschaltet, ist eine Leistung bis 2 MW möglich. Das ist Heiztechnologie vom Feinsten, die mit vielen energiesparenden Extras ausgestattet ist, damit bei stärkerer Energieanforderung emissionsreduziert und preiswert Wärme produziert werden kann. Die „Ecos“ stehen für effektives und effizientes Heizen.

## Energiesparender Eco-Betrieb

### Drehzahlgeregeltes EC-Saugzuggebläse mit Unterdruckregelung

Hargassner setzt beim Eco-HK die stromsparenden EC-Saugzugventilatoren ein. Der entscheidende Vorteil dieser GreenTech EC-Technologie\* liegt in der elektrischen Drehzahlregelung, die einen deutlich geringeren Stromverbrauch (bis zu 80% weniger Strom) aufweist. Die Unterdruckdose misst ständig die Druckverhältnisse im Brennraum. Auf Basis dieser Daten regelt die Lambda Touchtronic die Drehzahl des Sauggebläses und hält damit den Unterdruck auf einem optimalen Wert. Dieses Konzept garantiert eine Verbrennung mit niedrigsten Emissionen und höchstem Wirkungsgrad.

### Energiespar-Zündung

Durch die Bauweise dieses Zündelements wurde die Leistungsaufnahme auf nur 300 W – um bis zu 1.000 W weniger – reduziert und die Effektivität des Zündvorganges erhöht. Bei der Serie Eco-HK 130-330 sind zwei Zündelemente verbaut.

### Energiespar-Raumaustragung

Durch die geringe Antriebsleistung von nur 0,18 kW (bei 70–330 kW: 0,25–0,55 kW) und das hocheffiziente und robuste Stirnradgetriebe ist die Raumaustragung äußerst energiesparend. Bis zu 67% Ersparnis können hier erreicht werden. Durch den enorm hohen Getriebe-Wirkungsgrad von mehr als 90% übertrifft es deutlich herkömmliche Schneckengetriebe.



- ✓ **Energieeinsparung von über 88 %**
- ✓ **Intelligente Zündüberwachung**
- ✓ **Geräuschlos**

## Ein Kessel – drei Möglichkeiten

### Komfortabler Betrieb bei verschiedenen Brennstoffen

Die hintereinander liegenden, stufig abgesetzten Drehroste können unabhängig voneinander bewegt werden. Dadurch können Hackgut in verschiedensten Qualitäten, Pellets und auch Agrarbrennstoffe wie Miscanthus einfach und komfortabel verheizt werden.



Eco-HK 250-330

Hackgut

Pellets

Miscanthus

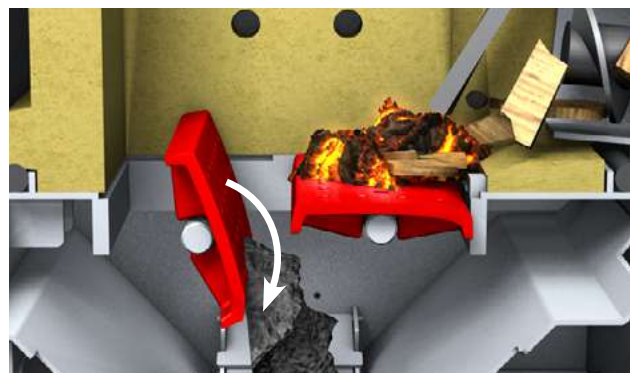




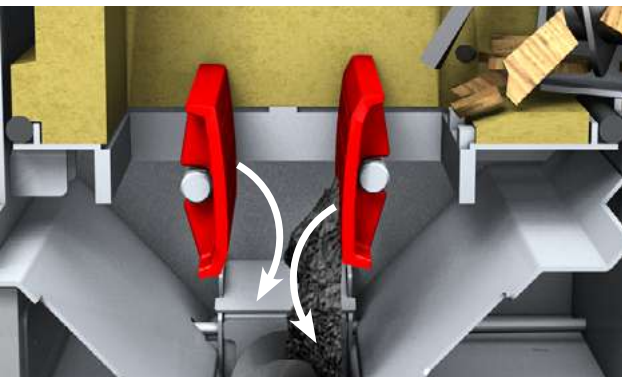
## Starker **Stufenbrecherrost**



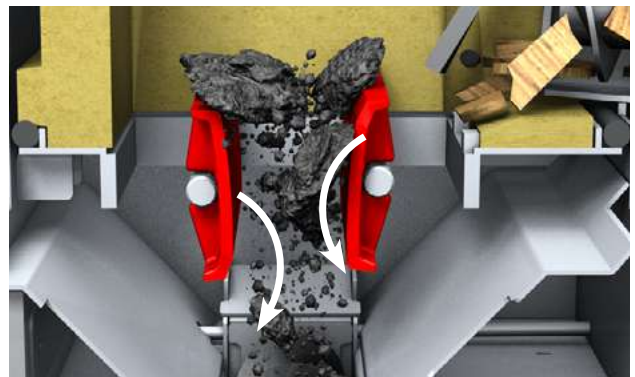
Geschlossene Roste in der Brennkammer mit hohem Glutbett – dadurch entsteht ein optimaler **Vergasungsprozess mit geringster Feinstaubentwicklung.**



Während des Heizzyklus wird bei der Entaschung nur der **hintere Drehrost** geöffnet. Die Asche fällt runter, die Restglut bleibt bestehen und ermöglicht die weitere Verbrennung vom neu geförderten Brennstoff.



Vor dem Neustart erfolgt eine komplette Brennkammerreinigung. **Beide Roste öffnen sich**, kalte Asche und Fremdkörper wie Steine, Nägel etc. werden entsorgt.



Bei Heizmaterial mit sehr niedrigem Ascheschmelzpunkt wird durch die besondere „**Brecherfunktion**“ des Drehrostes die Schlacke gebrochen.





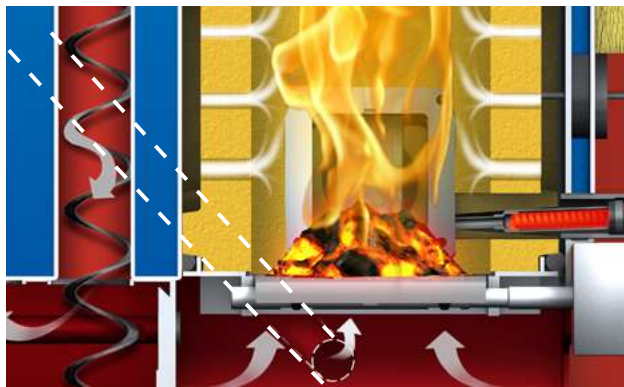
# ECO HK

## Die Zukunft des Heizens

### Vollschamottierte Brennkammer mit serienmäßiger Rezirkulation

Die Schamottbrennkammer garantiert durch ihren **sehr guten Speichereffekt** hohe Verbrennungstemperaturen (auch bei Teillast), minimiert den Zündungseinsatz und reduziert die Emissionen.

Jeder Eco-HK erhält serienmäßig eine **Rauchgas-Rezirkulation**, um der Verschlackungsneigung der Asche entgegen zu wirken – besonders bei trockenem Heizmaterial bzw. niedrigem Ascheschmelzpunkt. Die Rückstände können problemlos über die Ascheaustragung entsorgt werden, weil durch die Kühlung des Glutbetts auch niedrige Ascheschmelzpunkte minderwertiger Brennstoffe noch nicht erreicht werden.



### Eigenständige Glutbettüberwachung

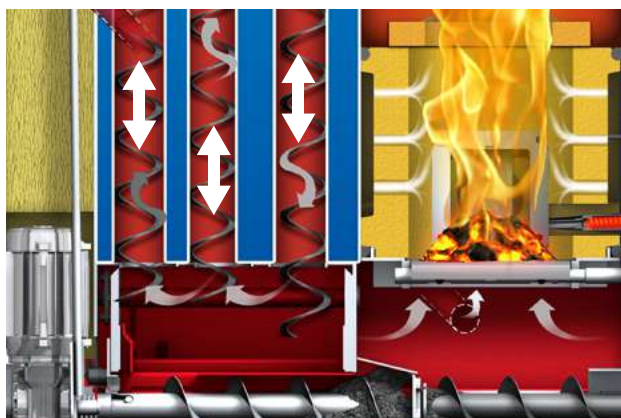
Berührungslose Sensoren überwachen die **Glutbett-höhe**, so wird der effizienteste Verbrennungszustand erreicht.

### Lambdasonden-Regelung

Die in die Steuerung integrierte **Lambdasonde** erkennt den Heizwert des Brennstoffes und regelt so das optimale Brennstoff-Luft-Gemisch.







### Optimierte Reinigung für hohen Komfort

In regelmäßigen Abständen werden **ALLE Wärmetauscherrohre** – auch der 1. Zug – geputzt. Die Kanten der Schnecken-turbulatoren befreien die Kesselrohre effizient von Flugascherückständen, die direkt in die Ascheschnecke fallen. Nur **eine** Austragungsschnecke befördert sowohl die Flug- als auch die Rostasche in die **vollintegrierte Aschebox**. Die Rückstände werden während des Transportes zerkleinert und in der Box verdichtet. Hoher Reinigungskomfort und ein gesteigerter Jahreswirkungsgrad sind die Folge. Bei Eco-HK 20–230 kW wird nur ein Antrieb für die Wärmetauscherreinigung und für die Ascheaustragung benötigt.

### Integrierte Touch-Steuerung - steckerfertig

Die neue **Lambda Touchtronic** lässt keine Bedienerwünsche offen. Sie zeichnet sich durch einen außergewöhnlichen Aufbau und eine einfache Bedienung aus.

- Einfache Touch-Menüführung
- Ausgeklügelte Wärmeverteilung
- Automatische Anpassung an die Witterung
- Viele Fernbedienungsmöglichkeiten vom Wohnraum aus bzw. mit App von unterwegs
- Anbindung an verschiedenste Smart Home-Lösungen möglich





Für noch bessere  
und **klarere Luft**



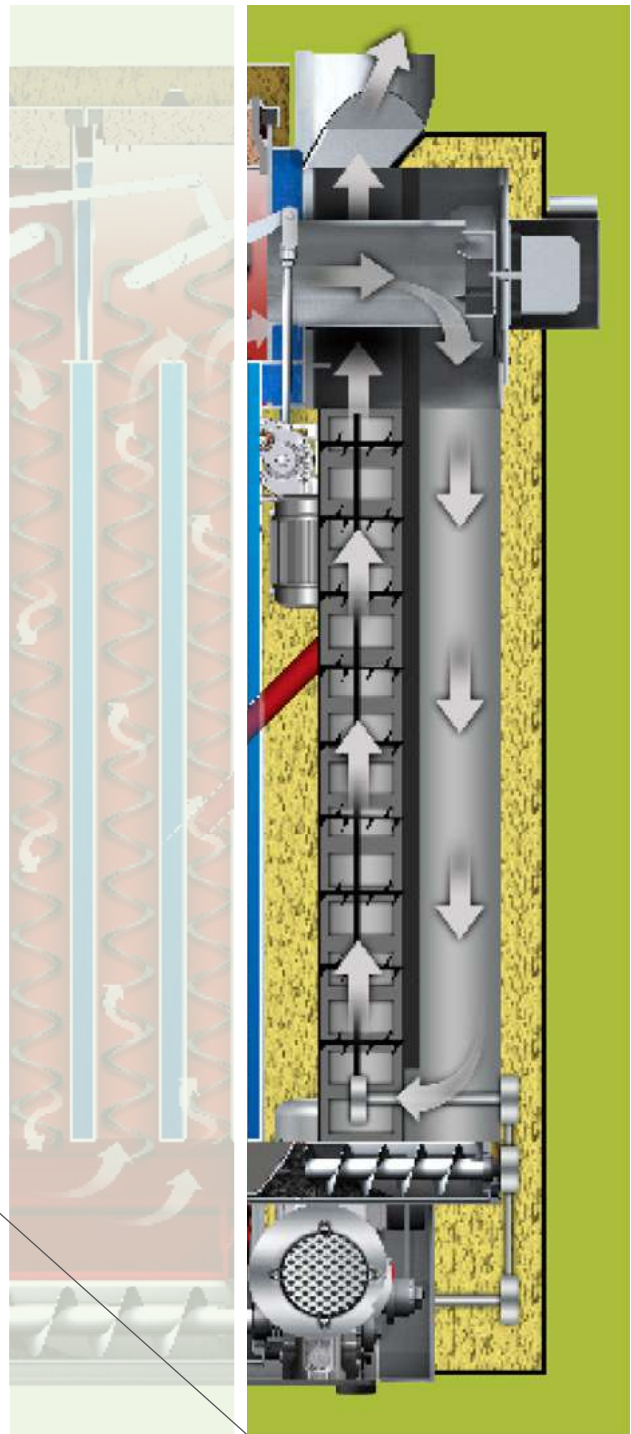
## PARTIKELFILTER 20 – 230 eCLEANER

### Einzigartige Filtertechnik

Durch diesen Partikelabscheider werden die Feinstaubemissionen je nach Beschaffenheit des Heizmaterials erheblich reduziert.

Im eCleaner findet eine elektrostatische Aufladung der Partikel statt. Diese lagern sich an den Wänden ab und fallen durch die automatische Putzeinrichtung nach unten. Eine Schnecke übernimmt den Transport in die Aschebox des Kessels.

- ✓ **Geringer Platzbedarf**
- ✓ **Reduziert den Feinstaub**  
auf ein Minimum
- ✓ **Automatische Reinigung und Transport** in die Aschebox
- ✓ Kann **in Kaskaden integriert** werden
- ✓ Optional, jederzeit einfach nachrüstbar





## Hackgut-Kaskaden

Bis sechs Heizkessel für maximal 2 MW

Durch den speziellen und gezielten Zusammenschluß von bis zu sechs Kessel kann der Leistungsbedarf optimal der Jahreszeit angepasst werden. Die Betriebssicherheit und die Lagerraumkapazität wird verdoppelt und dies alles bei einem optimalen Preis-Leistungs-Verhältnis.

- ✓ **Höchste Betriebssicherheit**
- ✓ **Optimale Schwachlastabdeckung**
- ✓ **Großes Austragungsvolumen**
- ✓ **Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis**



## KWK 60 kW Wärme & 20 kW Strom aus Holz

Die Hargassner KWK besteht aus der Vergasereinheit und der Generatoreinheit. Mit dieser Anlage wird, basierend auf dem Prinzip der Holzvergasung, aus naturbelassenem Hackgut Strom und Wärme gewonnen. Der erzeugte elektrische Strom wird in das öffentliche Netz eingespeist. Die anfallende Wärme wird zu Heizzwecken, Trocknung oder dergleichen verwendet. Nähere Informationen finden Sie im detaillierten Hargassner KWK-Prospekt oder auf [hargassner.com](http://hargassner.com).





## Leistungsstarke **Industrieheizungen**

Hargassner Heizungen sind für den dauerhaften Hochleistungsbetrieb konzipiert. Mit Anlagen bis 2.500 kW Leistung bieten wir eine umfangreiche Bandbreite! Die Zielgruppen dieser Heizungen reichen von Gastronomie und Hotellerie über Heizwerke, Landwirtschaften bis hin zu großen Gewerbe- und Industriebetrieben. Als Kunde erreicht man durch den Einsatz von kostengünstigen Hackschnitzeln eine schnelle Amortisation der Investitionskosten.

- ✓ **Robuste Industrieausführung**
- ✓ **Massives Strahlungsgewölbe**
- ✓ **Verwertet Brennstoffe bis 60 % Restfeuchte**

### **MAGNO UF** 250 – 550 kW

Diese Heizanlage zeichnet sich durch eine Unterschubfeuerung (UF) mit Ausbrandrost aus. Der Kessel eignet sich vor allem für den Einsatz in Gastronomie und Hotellerie, bei großen Gewerbe- & Industriebetrieben, speziell für sehr trockenes Heizmaterial, ideal auch für Tischlereien und Sägewerke.



### **MAGNO VR** 250 – 550 kW

Die Heizanlage für den großen Leistungsbereich mit Vorschub-Rost-Feuerung (VR). Diese eignet sich besonders auch bei Hackgut mit hoher Restfeuchte mit bis zu 60%. Hohe Temperaturen garantieren eine saubere und effiziente Verbrennung. Alle Anlagen sind als Low-NOx Brennkammer ausgeführt.



### **MAGNO SR** 800 – 2.500 kW

Mit den Anlagen bis 2.500 kW Leistung bieten wir eine einzigartige Bandbreite. Diese Heizungen zeichnen sich durch einen Vorschubrost-Stufen-treppen-Rost (SR) aus. Eine modulierende Betriebsweise sowie Wirkungsgrade über 95,7% ermöglichen höchste Jahresnutzungsgrade. Sie sind vor allem für den dauerhaften Hochleistungseinsatz konzipiert und können Heizmaterial mit Restfeuchte von bis zu 60% verwerten. Ideal auch für Nah- und Fernwärmenetze.



# Von überall zu jeder Zeit



Hargassner-App  
Hier geht's zum Download  
für iOS!



Hargassner-App  
Hier geht's zum Download für  
Android!



Ausgezeichnet  
mit dem 1. Platz beim  
APP-AWARD 2022



## Fernbedienung via Handy & Tablet



### App zur mobilen Heizungssteuerung

Mit der Hargassner App kann man die Heizung schnell und mobil steuern und Informationen weltweit rund um die Uhr abrufen. Wichtige Informationen schickt die App sofort via E-Mail oder Push-Mitteilung an das mobile Endgerät. Zu jeder Zeit weiß man so über den Status des Heizkessels Bescheid. (Voraussetzungen: Internet Gateway, Smartphone mit Android oder iOS)



### Ausgezeichnet mit dem APP-AWARD 2022

Die Hargassner-App holte sich 2022 in der Kategorie der Heizungssteuerungs-Apps einen hervorragenden ersten Platz ab. Die Deutsche Gesellschaft für Verbraucherstudien untersuchte die Kundenzufriedenheit und welche Apps ihre User richtig begeistern konnten. Hargassner setzte sich unter 28 Apps an die Spitze und erhielt damit den App-Award 2022.



### Internet-Gateway

Erforderlich für App und WEB-Service. Das Internet-Gateway stellt eine sichere TLS-verschlüsselte Verbindung zwischen der Heizkessel-Regelung und dem Internet-Router her. So greift man sicher mit dem Mobilgerät auf die Heizung zu.

### Steuerungszubehör für jeden Bedarf

Hargassner bietet umfassende Zubehörmöglichkeiten. Den Großteil der Anforderungen eines modernen Hauses deckt die Hargassner Standardsteuerung ab. Sollen aber weitere Heizkreise, Sollarkollektoren, etc. angeschlossen werden stehen Zusatzplatinen und Fernsteuerungen zur Verfügung. Für jeden Anspruch die richtige Lösung: Für nähere Informationen steht der Hargassner Installationsbetrieb gerne zur Verfügung.



### Smart Home-Anbindungen

„Smart Home“ ist eine innovative Möglichkeit zur bedarfsgerechten Steuerung des Energiehaushalts im eigenen Zuhause. Hargassner hat für die gängigsten Hausautomatisierungen (Loxone, KNX, Mod-Bus usw.) eine Anbindung parat. Diese heben die Energiesteuerung auf einen neuen Level. Der Nutzen liegt auf der Hand. Man spart Energie und Kosten und genießt gleichzeitig Komfort und Sicherheit. Elektrogeräte, Heizung und Licht sind mit einer zentralen Steuereinheit verbunden. Via Internet hat man so sein Zuhause auch von unterwegs stets im Griff.





## Einfache **Kesselbedienung**

Hargassner hat für alle Kessel-Reihen Steuerungsprogramme, die sich durch Übersichtlichkeit und einfachste Bedienung auszeichnen. So steuert man bequem Heizkreise und Warmwasser.

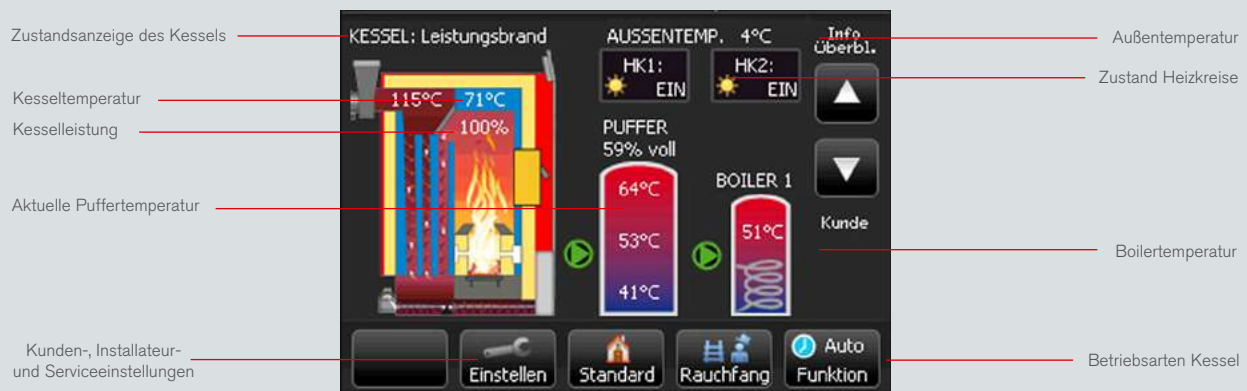


### **Hargassner Lambda Touchtronic**

Diese Software steuert die Kesselserie Eco-HK von der Brennstoffförderung über die Verbrennung bis hin zu den Heizkreisen und Boilern. Sie arbeitet witterungsgeführt, erkennt veränderte Bedingungen schon im Ansatz und passt die Leistung des Heizkessels gleitend an. Dadurch läuft der Kessel immer im optimalen Leistungsbereich, was Heizmaterial und Kosten spart.

### **Alles auf einen Blick**

Das Menü der Eco-HK-Serie zeichnet sich durch ihren klaren Aufbau aus. Genauere Features erhält man in der kesselbezogenen Bedienungsanleitung oder beim Hargassner Partner-Installateur.





## Lehnen Sie sich gemütlich zurück

Ihre Heizanlage macht den Rest!

### Steuerung der Heizkreise

Die **Lambda Touchtronic** kann mehrere voneinander unabhängige Heizkreise steuern. Im Detail kann der Kunde unterschiedlichste Einstellungen definieren, z. B. bei welchem Heizkreis, zu welcher Tageszeit er welche Raumtemperatur haben möchte.



### Erwärmen des Brauchwassers

Man stellt nur die gewünschte Boilertemperatur und Ladezeit ein. Die Regelung übernimmt den Rest. Hargassner garantiert 24 Stunden Warmwasser.



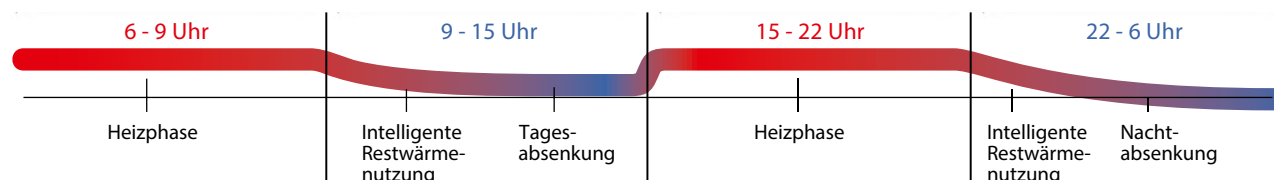
Ein weiterer Vorteil liegt in der automatischen Boilervorrang. Diese bestimmt, dass während der Boilerladung die Raumtemperatur nicht abkühlt.

**In Ihrem Zuhause bleibt es immer wohlig warm.**

Die **3G Tag/Nacht-Absenklogik** ermöglicht es, drei Außentemperaturgrenzwerte zu bestimmen. Es gibt einen Wert für „Heizen am Tag“, einen für „Absenken am Tag“ und einen für „Absenken in der Nacht“. So läuft die Heizung nur dann, wenn es wirklich nötig ist – das ist komfortabel Energie sparen. Durch die ausgeklügelte Restwärmenutzung wird nach dem Abschalten des Heizkessels die gespeicherte Energie effizient in die Heizkreise abgegeben.

## Beispiel eines Tagesheizablaufs mit Absenklogik

**Festgelegte Außen-Grenzwerte, ab denen geheizt wird: Tag ab 16°C, Nacht ab -5°C (22:00 – 6:00 Uhr)**



### Heizzeit 1

**6–9 Uhr:** Draußen hat es -7°C, also deutlich unter dem definierten Grenzwert von +16°C. **Die Heizung schaltet sich ein.**

### Tag-Absenkzeit

**9 – 15 Uhr:** Draußen steigt die Temperatur auf -1°C, unter den Tagesabsenk-Grenzwert von +8°C. **Die Heizung schaltet im Tages-Absenkbetrieb ein.**

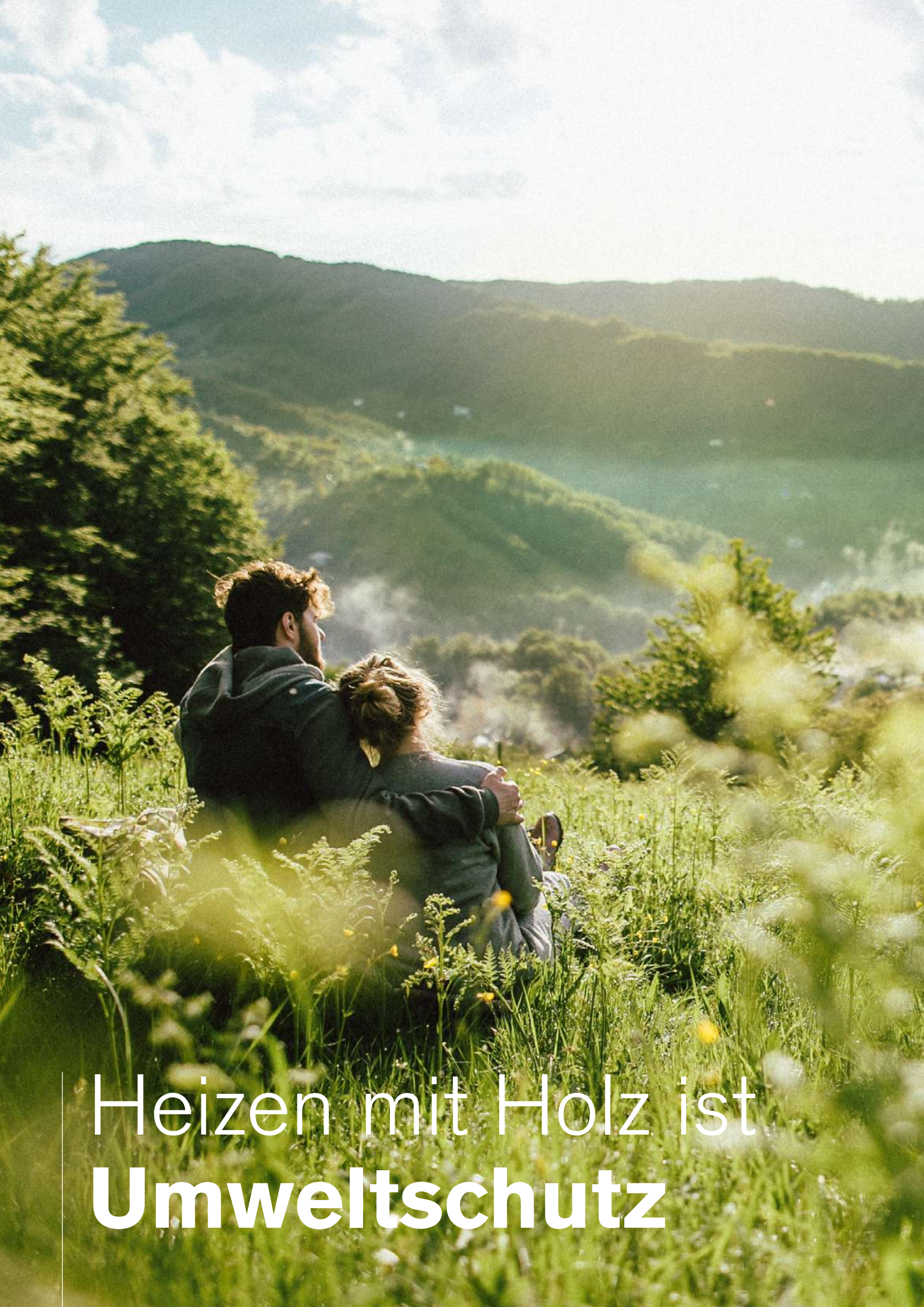
### Heizzeit 2

**15 – 22 Uhr:** Die Außentemperatur steigt auf +1°C; also deutlich unter dem Grenzwert von +16°C. **Die Heizung bleibt eingeschaltet.**

### Nacht-Absenkzeit

**22 – 6 Uhr:** Es kühlt ab auf -2°C, also nicht unter dem Grenzwert für die Nachtabsenkung von -5°C. **Die Heizung schaltet sich ab.**





Heizen mit Holz ist  
**Umweltschutz**



## ECO HK

### Eco-Raumaustragung von Hargassner: energiesparend & kostensenkend

#### **Einzigartige Vorteile der ECO-HK-Raumaustragung**

Durch die geringe Antriebsleistung von nur 0,18 kW (bei 70–330 kW: 0,25–0,55 kW) und das hocheffiziente und robuste Stirnradgetriebe ist sie äußerst energiesparend und senkt somit die Stromkosten. Bis zu 67 % Ersparnis können im Vergleich zu herkömmlichen Raumaustragungen erreicht werden. Durch den enorm hohen Getriebe-Wirkungsgrad von über 90 % übertrifft es deutlich herkömmliche Schneckengetriebe. Eine leichte Handhabung der Schnecke, samt Trog mit abnehmbaren Deckel, garantiert die neue modulare Bauweise.



✓ **Leerlaufscheibe** im Lieferumfang enthalten

✓ **Hargassner Stirnradgetriebe**

Niedrigster Reibungsverlust bei  
höchstem Wirkungsgrad

✓ **Modulbauweise** flexibel in der Planung

✓ **Maximale Lagerraumnutzung**

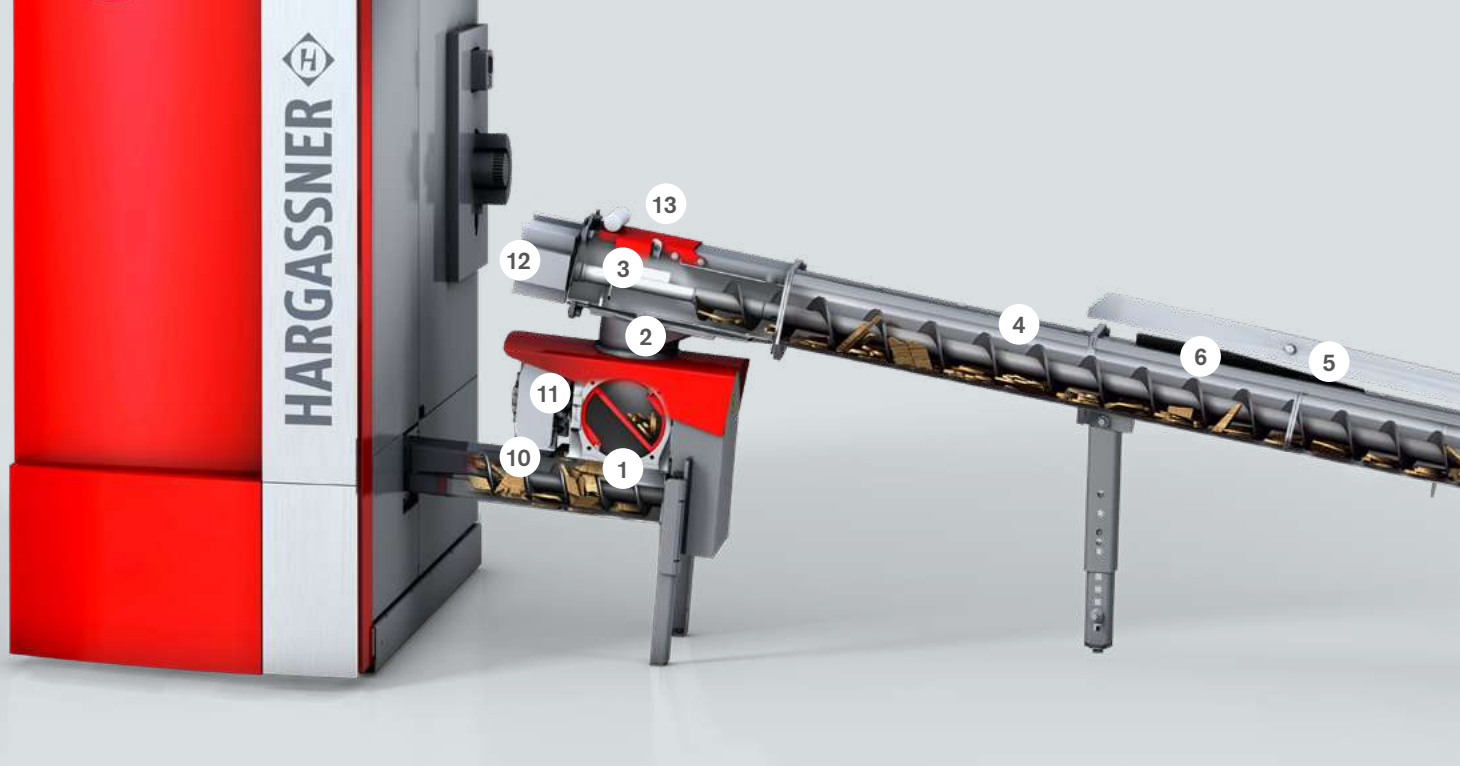
durch niedriges Einbaumaß

✓ **Kein Schrägboden** erforderlich

+ 67 % Energieeinsparung beim Stromverbrauch

+ Stirnradgetriebe-Wirkungsgrad über 90 %

+ Kein Schrägboden erforderlich



**ECO HK**

## Raumaustragung – robust und zuverlässig



### 1 Zweisam-Z-Schleuse

Eine speziell für den Einsatz von Hackgut konzipierte Zellradschleuse in Z-Form.

- Kammertiefe 18 cm / 22 cm
- Für lange Holzstücke
- Gewährleistet 100%ige Rückbrandsicherheit
- Einfach austauschbar
- Sehr kraftsparend
- Mit gehärteten Schneidkanten

### 2 Kugelkopf

- Flexibler Neigungs- und Drehwinkel
- Maximale Flexibilität bei der Planung und Montage

### 3 Brecherbox

- Zerkleinerung überlanger Teile
- Erhöhte Betriebssicherheit
- Mit speziellem Sicherheitsschalter



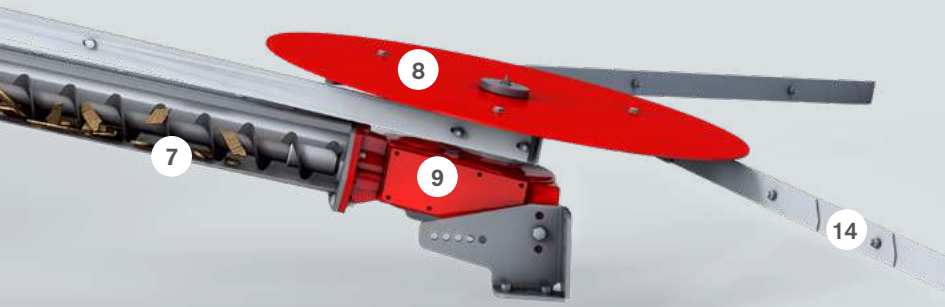
### 4 Modulbauweise

- Flexibel in der Planung
- Schneckenverlängerungen von 300 – 2000 mm
- Einfach in der Einbringung & Montage
- Schneller und kostengünstiger bei der Wartung
- Austausch der einzelnen Schneckenteile möglich



# Raumaustragung

## Eco-HK



- 1 Zweikammer Zellschleuse in Z-Form
- 2 Kugelkopf
- 3 Brecherbox
- 4 RA-Verlängerungen (in Modulbauweise)
- 5 Spezielle Federanordnung
- 6 Effektiver Hackgut-Abstreifwinkel
- 7 Austragungsschnecke und Schacht
- 8 Leerlaufscheibe
- 9 Eco-Raumaustragungsgetriebe (Stirnradgetriebe)
- 10 Niro-Einschubschnecke (+ Rohr in Edelstahl) mit Temperaturüberwachung ETÜ
- 11 Antriebsmotor Einschubschnecke + Schleuse
- 12 Antriebsmotor Austragungsschnecke + Rührwerk
- 13 Sicherheitsdeckel mit Retourlauf-Funktion
- 14 Bodenrührwerk mit Federn

### 5 Spezielle Federanordnung

- Bis Ø 4 m = 3-Feder-System
- Ø 4,5 bis 5 m = 4-Feder-System
- Ø 5,5 bis 6 m = 3-Feder-Knickarme
- Kraftsparende Übersetzungen

### 6 Hackgut Abstreifwinkel

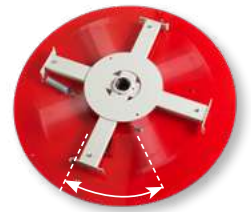
- Beste Materialversorgung
- Ideale Menge an Material im Schneckenschacht
- Max. Lagerraumentleerung
- Weniger Kraftaufwand und Verschleiß

### 7 Schnecke & Schacht

- Großzügig dimensioniert
- Kein Materialstau
- Geeignet für Hackgut/Pellets

### 8 Leerlaufscheibe

- Scheibe bleibt stehen bis Federn eingezogen sind
- Halber Kraftaufwand
- Keine Hohlrumbildung



### 9 Eco-Raumaustragungsgetriebe

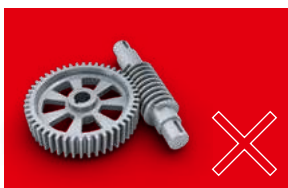
- Höchster Wirkungsgrad
- Energiesparend & hocheffizient
- Langlebig



### Massive Bauweise

- Sehr robust und langlebig
- Betriebssicher
- Wartungsfrei

### Antriebssysteme im Vergleich

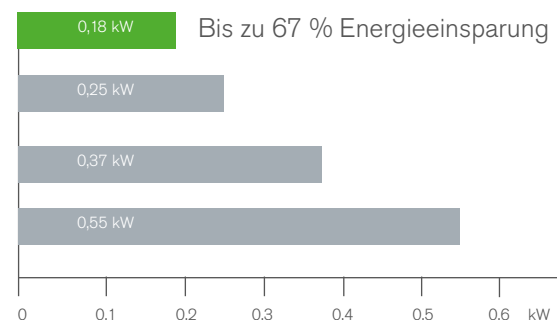


**Schneckengetriebe**  
hoher Reibungsverlust  
niedriger Wirkungsgrad

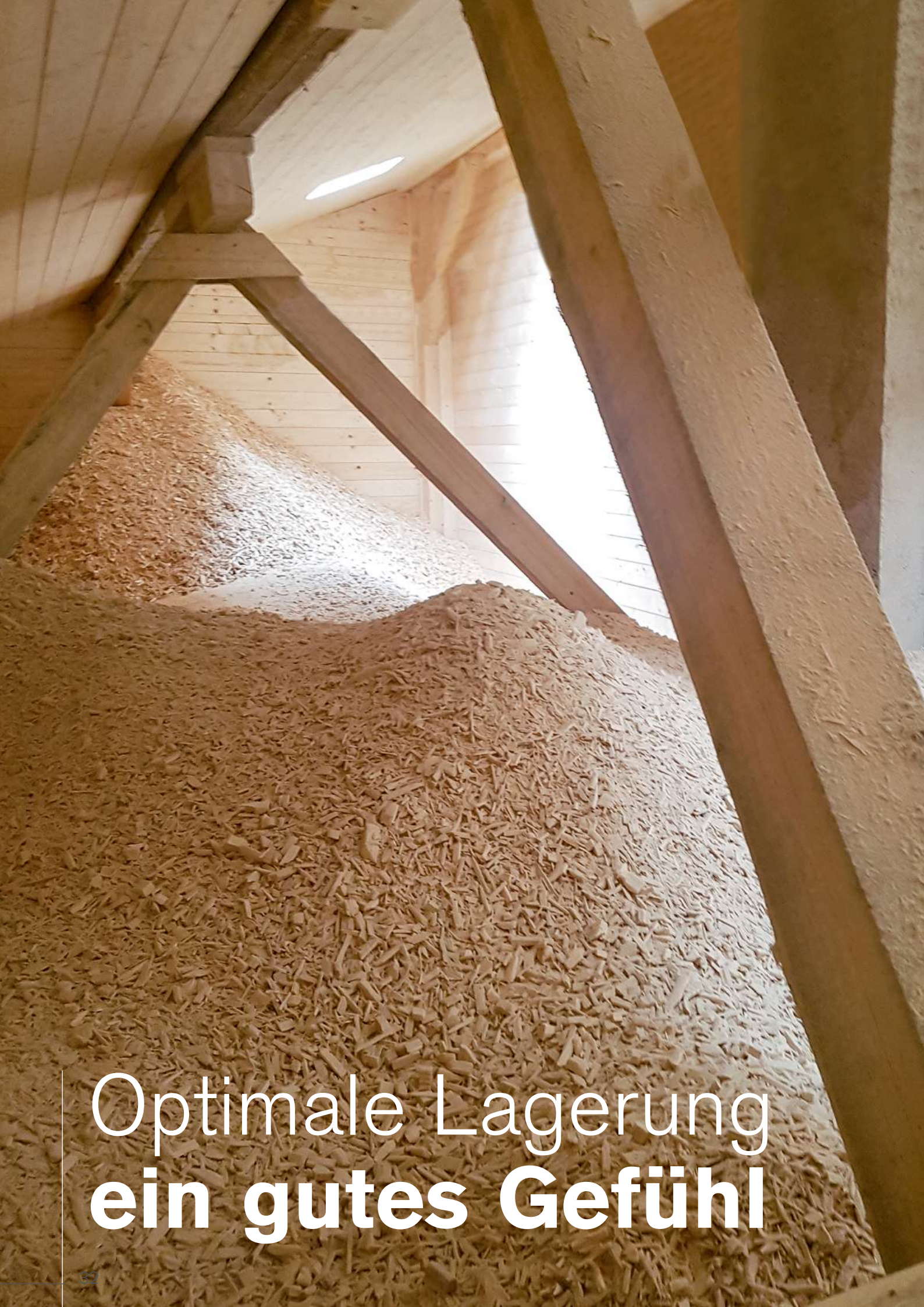


**Stirnradgetriebe**  
niedriger Reibungsverlust  
höchster Wirkungsgrad

### Niedrigster Stromverbrauch!





A photograph showing a large pile of light-colored wood chips or shavings. The chips are piled up in a wooden structure, possibly a silo or a storage bin, with wooden beams visible. The lighting is warm and natural, coming from a window in the background. The text "Optimale Lagerung ein gutes Gefühl" is overlaid on the bottom left of the image.

Optimale Lagerung  
**ein gutes Gefühl**



## Für jede Kundensituation die richtige Lösung

Einer der wichtigsten Punkte bei der Umsetzung einer Hackgutanlage ist die Planung des Brennstofflagerraums. Egal, ob der Lagerraum im Wohnhaus oder in einem Nebengebäude ist, ob er im Keller, ebenerdig oder sich im ersten Stock befindet – Hargassner bietet für jede Kundenanforderung die richtige Lösung. Natürlich sollte der Lagerraum bequem zu beschicken und auch so groß wie möglich bzw. notwendig sein. Die Heizungsplanung im Nebengebäude bietet auf Grund des größeren Platzangebotes und der meist einfacheren Beschickungsmöglichkeiten wesentliche Vorteile.

### Heiz- und Lagerraum im Keller

Die Lagerraumbeschickung des Kellers im Wohngebäude erfolgt über eine waagrechte Befüllschnecke an der Decke mit außenliegendem Schacht.



### Heiz- und Lagerraum im Nebengebäude

Die Lagerraumbeschickung (im ersten Stock) läuft über eine senkrechte Befüllschnecke. Die Entnahme erfolgt über die Raumaustragung mit Fallrohr.



### Heiz- und Lagerraum ebenerdig

Im Nebengebäude bzw. Heizhaus: Die Lagerraumbeschickung erfolgt maschinell direkt vom Hacker bzw. vom Traktor mit Frontlader.



### Heizwerk für Nahwärmenetz

Eigenständiges Gebäude mit Heiz- und Lagerraum. Lagerraum ist versenkt und bequem von oben befüllbar.

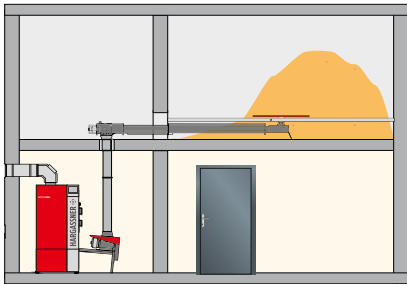


### Heizmodule als besondere Heiz- und Lagerraumlösung!

Die Lagerraumbeschickung erfolgt über die senkrechte Befüllschnecke.

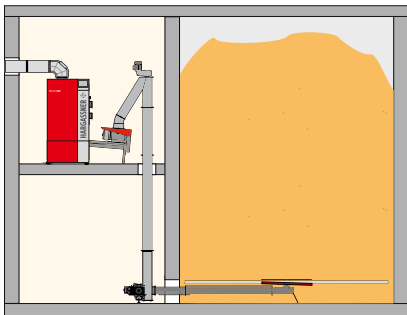


## Raumaustragung mit abgestimmtem Konzept



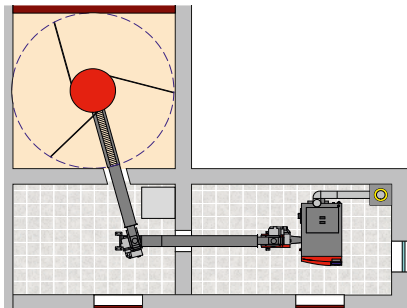
### Nach unten mit Fallrohr

Ein von Hargassner entwickeltes modulares Fallrohrsystem wird eingesetzt, wenn sich der Hackgutlagerraum im Stockwerk über dem Heizkessel befindet. Es sind die Durchmesser 150 und 180 cm wählbar. Diverse Rohrmodule und variable Verlängerungen gewährleisten eine exakte Einstellung hin zur Einschubschnecke. Auch für einen seitlichen Versatz und Konzepte mit zwei Raumaustragungen hat Hargassner Lösungen (Y-Stück auf Anfrage).



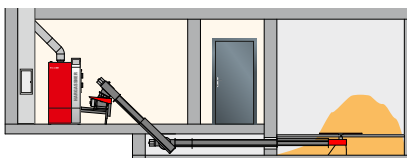
### Nach oben mit senkr. Verbindungsschnecke

Bei Hackgutlagerungen im Stockwerk unter der Heizung wird zwischen Raumaustragung und Kessel eine senkrechte, modulare Schnecke für den Transport des Brenngutes nach oben verwendet. Auch hier sorgen bestens entwickelte Module, Verlängerungsrohre und Lösungen bei einem möglichen Versatz für eine exakte Einstellung hin zur Einschubschnecke.



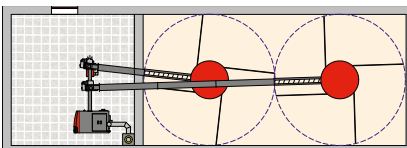
### Mit universeller Verbindungsschnecke

Das Konzept mit Verbindungsschnecke ist der Alleskönner und überbrückt größere Entfernungen mit einer variablen, schräg montierbaren Transportschnecke. Mit Modulen und Verlängerungen sowie variablen Anschlussköpfen beim Kessel und der Schnecken zueinander ist nahezu jede Gebäudesituation für den optimalen Hackguttransport lösbar.



### Mit variabler Steigschnecke

Eine Steigschnecke ist das perfekte Konzept, wenn Heiz- und Lagerraum durch andere Räume (z. B. Gänge) getrennt sind. Dazu wird die Raumaustragungsschnecke versenkt. Eine Steigschnecke im Heizraum transportiert das Hackgut dann zur Einschubschnecke des Heizkessels. Beide Schnecken stehen linear zueinander. Am Kessel selbst kann die Steigschnecke schräg angebunden werden.



### Mit zwei Raumaustragungen

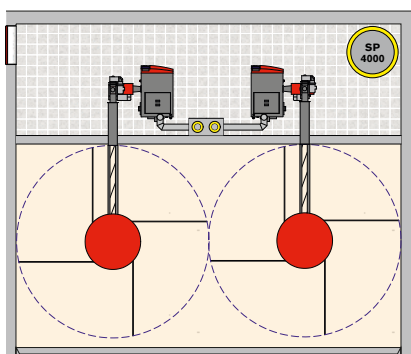
Dieses Konzept nützt rechteckige Lagerräume optimal und führt mit zwei Raumaustragungen und damit zwei Transportschnecken hin zum Heizkessel. Das erhöht das Lagervolumen und damit auch die Reichweite des Hackguts. Die Umschaltung der beiden Raumaustragungen erfolgt automatisch.





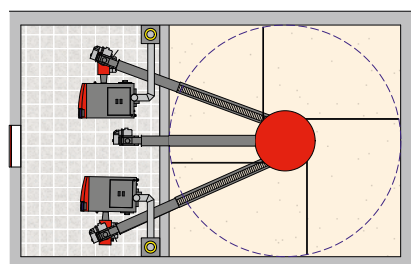


## Kaskadenregelung für mehr Heizleistung



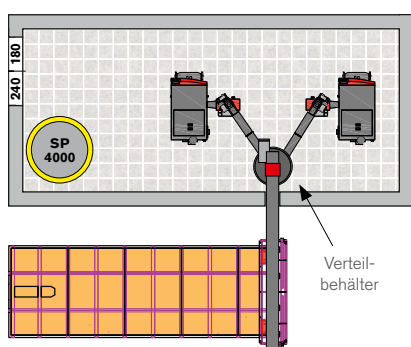
### Mehrfachanlagen bis sechs Kessel und bis zu 2 MW

Das Anlagenkonzept für den hohen Heizbedarf erlaubt durch die gezielte Steuerung von bis zu sechs Kesseln in Reihe die optimale Anpassung des Heizbetriebs an die Jahreszeit. Durch die Kaskadenschaltung lässt sich außerdem eine größere Kapazität des Hackgut-Lagerraums mit mehreren Rührwerken dimensionieren. Im Resultat erhöht sich die Betriebssicherheit.



### Doppelanlage mit einem Rührwerk

Ein Rührwerk versorgt zwei von einer Kaskadenregelung gesteuerte Heizkessel direkt. Eine geschlossene Schnecke mit separatem Antrieb dreht das Rührwerk im Hackgut-Lagerraum. Über zwei offene Austragungsschnecken werden die Kessel mit dem Brennstoff versorgt.



### Verteilbehälter für Mehrfachanlagen

Das ist die Lösung, wenn nur eine Austragung vom Lageraum her möglich ist. Der runde Verteilbehälter besitzt einen eigenen Antrieb und verstellbare Füße. Er übernimmt, durch Öffnungen für jeden Kessel und variable Verbindungsschnecken, die Verteilung des Hackguts. Bis zu vier Kessel können so versorgt werden. Eine Erweiterung mit Aufsatzrahmen ist möglich. Einsetzbar ist er mit Hargassner- oder auch Fremd-Raumaustragungen (Siloaustragung, Schubbodenaustragung, etc.).



## Automatische Lagerraum-Befüllsysteme



### Mit Auswerfer innen

Eine senkrechte Schnecke innerhalb des Lagerraums transportiert das Hackgut nach oben. Der Auswerfer des Befüllsystems gewährleistet eine sehr staubarme Verteilung.



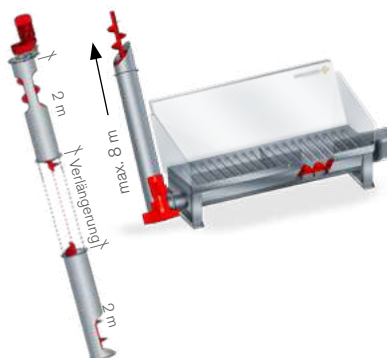
### Mit Auswerfer außen

Eine senkrechte Schnecke mit Schacht transportiert an der Außenseite des Gebäudes das Hackgut nach oben - ideal bei Rundsilos und ebenerdigen Räumen mit niedriger Raumhöhe. Der staubarme Auswerfer zur Verteilung wird von außen durch eine Maueröffnung versorgt.



### Mit Verteilschnecke waagrecht

Eine senkrechte Schnecke für den Transport des Hackguts nach oben wird anstelle eines Auswerfers mit einer waagrechten Verteilschnecke im Lagerraum kombiniert. Ideal bei länglichen Hackgutlagern und zur Überbrückung von Zwischenräumen.



### Mit Schrägschnecke variabel

Hier übernimmt die Befüllung des Lagerraums eine schräg gestellte Befüllschnecke mit variabler Neigung und Längen von bis zu acht Metern. Ideal für hohe Lagerräume mit Dachgiebel.



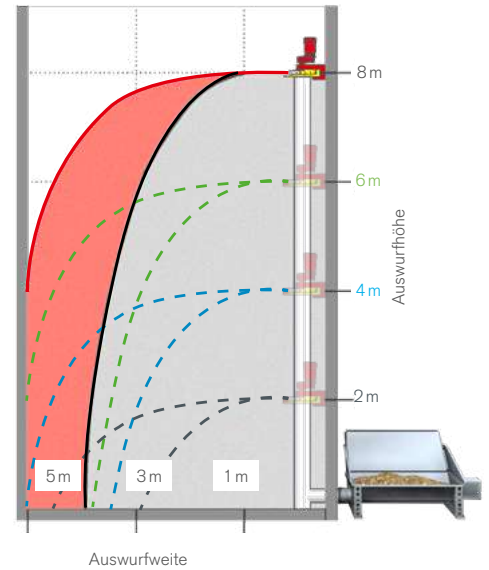


## Beispiel

### Automatisches Befüllsystem (auch für schwer zugängliche Lager Räume) mit Trog, senkrechter Schnecke und Auswerfer innen

Der Grundbefülltrog dient als Füllhilfe und steht außerhalb des Lagerraums. Er ist in den Längen 1,4 m, 2,1 m und 2,8 m lieferbar (mit und ohne Räder). Man kann ihn mit Aufsatzrahmen, Seitenwänden und aufklappbarem Deckel für ein komfortables Einkippen ergänzen und bei Bedarf in den Boden versenken.

Die senkrechte Förderschnecke gibt es für bis zu 8 m Höhe und erreicht je nach Hackgutqualität eine Leistung bis 50 m<sup>3</sup>/h (auch waagrechte Schnecken sind in verschiedenen Längen erhältlich). Der Auswerfer ist für optimale und staubarme Hackgutverteilung je nach Lagerraumform verstellbar. Die Auswurfweite hängt von der Beschaffenheit und Wurfhöhe des Hackgutes ab. Je größer und schwerer, desto weiter wird verteilt (siehe rote Kurve). Leichteres Hackgut kann nicht so weit geschleudert werden (schwarze Kurve). Dadurch ergeben sich verschiedene Befüllhöhen.

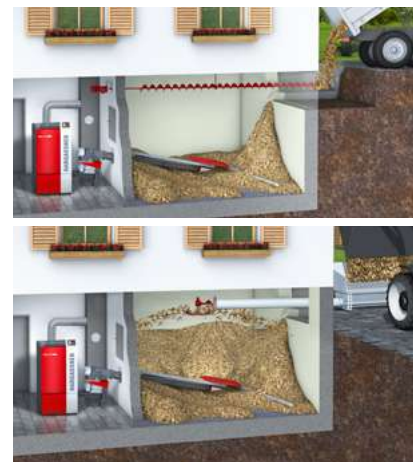


## Automatische Befüllsysteme für Kellerräume



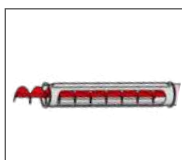
### Mit Befüllschnecke waagrecht (mit und ohne Schleuderteller)

Mit und ohne Schleuderteller ist sie die ideale Lösung für Kellerräume und Erd-bunker. Waagrechte Befüllschnecken können bis zu einer Länge von 5–10 m (mit einem Zwischenlager zur Stabilisierung) umgesetzt werden. Die Förderleistung dieses Befüllsystems beträgt bei guter Hackgutqualität bis zu 30 m<sup>3</sup>/h.

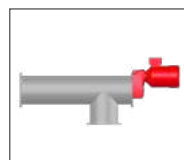


### Zubehör

Als Komplettanbieter findet man bei Hargassner auch umfangreiche Erweiterungssortimente rund um das Thema „automatisches, komfortables Befüllen“ des Hackgut-Lagerraums. Auskunft dazu gibt auch gerne der Hargassner-Installateur vor Ort.



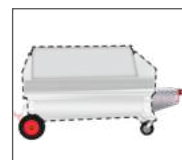
Verteilschnecke  
waagrecht



Winkelstück



Schnellkupplung



Transport-  
anhängerkupplung



Schutzhaube



## Heizmodule für draußen – Auslagern mit System

**Ein Heizcontainer mit Heizkessel und integriertem Pelletlagerraum bringt eine enorme Platzersparnis im Gebäude und erleichtert generell den Umstieg auf Biomasse.**

Diese ideale Kombination aus externem Heiz- und Lagerraum kommt als kostengünstige Systembauweise und als Ein-, Zwei- oder Mehrfachcontainer. Die Module erlauben individuelle Längen, Breiten, Höhen und natürlich verschiedene Wärmeleistungen. Deshalb sind sie angefangen beim Einfamilienhaus, über öffentliche Gebäude, Gewerbe und Industrie bis hin zu Nahwärmekraftwerken (Wärme-Contracting) einsetzbar. Sie glänzen außerdem mit einem sensationellen Preis-Leistungs-Verhältnis.

- ✓ **Schnell und einfach aufgestellt**
- ✓ **Individuell in Größe und Design**
- ✓ **Zusätzliche Abstellfläche**
- ✓ **Einfach erweiterbar**



Einstock-Heizmodul 35 kW Hackgut, Landwirtschaft



Einstock-Heizmodul 2 x 100kW Hackgut, Gewerbe



## Modulare Heizlösung

### Vielseitig für alle Einsatzzwecke

Ein Hargassner Heizmodul kann passend für jeden Gebäudetyp dimensioniert werden. Natürlich stehen einem in der Außengestaltung alle Wünsche offen: ob schlicht in der Standardausführung mit Metallwand oder verkleidet passend zum Wohnhaus oder dem Gewerbeobjekt.



#### **Einstock-Heizmodul**

für Heizanlagen von 20–120 kW  
und 20–32 m<sup>3</sup> Hackgut

- Wohnhausanlagen
- Gasthäuser

#### **Doppelstock-Heizmodul**

für Heizanlagen von 70–200 kW  
und 60–80 m<sup>3</sup> Hackgut

- Wohnhausanlagen
- Hotels, Industrie, Contracting usw.

#### **Mehrfach-Heizmodul**

für Heizanlagen von 140–1.000 kW  
und 80–160 m<sup>3</sup> Hackgut

- Wohnhausanlagen
- Hotels, Industrie, Contracting usw.



Doppelstock-Heizmodul 200kW Hackgut, Gewerbe



Mehrfach-Heizmodul 660 kW Hackgut, Industrie

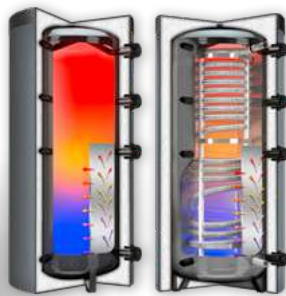


Permanent  
**Wärme speichern**



## Speichersysteme für Wärme auf Vorrat

**Durch die Speicherung von Wärme und überschüssiger Energie aus dem Heizwasser im Puffer spart man Geld.** Je nach Modell erhitzen sie auch das Frischwasser. Die Hargassner Speichersysteme sind auf die zentralen Anforderungen – Wärmespeicherung und Warmwasseraufbereitung – optimiert.



### Universaler Wärmespeicher Schichtpuffer für 500–5.000 l

Schichtspeicher der Typen SP, HSP, FWS und ihre Solarvarianten sind für alle Hargassner Heizungen einsetzbar. Der Hargassner Installateurbetrieb empfiehlt gerne die passende Lösung. Die Ergänzung der Modelle mit einer Frischwasserstation ist vorgesehen. Das „Schichtblech“ garantiert eine optimale Temperaturschichtung und eine besonders effiziente Energieausnutzung. Das spart auf lange Sicht Heizkosten.

- ✓ **Optimierte Energieausnutzung** im Puffer
- ✓ **Isolierung und Hartmantel**
- ✓ Geeignet für **Kombination mit Solar**
- ✓ **Einfache/flexible Montage**,  
parallel schaltbar
- ✓ **Sonderspeicher bis 150.000 l**
- ✓ **Geringster Platzbedarf**



### Universaler Warmwasserspeicher WS 300 und WS 500 (Solarbetrieb möglich)

Die Allrounder unter den Warmwasserspeichern sind mit allen Hargassner Heizungen kombinierbar. Sie zeichnen sich durch optimal dimensionierte Heizflächen für schnelle Aufheizzeiten und hohe Dauerleistung aus. Solarbetrieb ist bei den Typen WS 300-S und WS 500-S vorgesehen, indem sie einen zusätzlichen Glattrohr-Wärmetauscher integriert haben. So speichert man perfekt Energie aus Biomasse und Sonne.



#### Haushalt

Personen: 5/8\*



#### Bad

Abend: 1/2\*



#### Dusche

Morgen: 3/4\* &  
Abend: 2/3\*

\* Die angegebenen Werte sind Richtwerte, die vom Nutzerverhalten und den tatsächlichen Temperatureinstellungen abhängig sind  
SP = Schichtpuffer, HSP = Hygieneschichtpuffer, FWS = Frischwasserstation



Von der Flamme  
**zur Asche**



## Nach der Verbrennung **schnell & sauber entsorgen**

**Je größer die Aschetonne, desto seltener die Wartungsintervalle.** Hargassner bietet verschiedene Aschefördersysteme in eine große Aschetonne an. Dadurch werden die Entleerungsintervalle der Asche massiv reduziert und der Komfort erhöht. Eine große Aschetonne bringt ein Wartungsintervall bis zu einem Jahr.

### **Aschesauger AC-Ash-Cleaner**

Der Hargassner Aschesauger AC-Ash-Cleaner besteht aus einer Industriesaugereinheit mit einer 300l Aschetonne mit Rädern und dient zur einfachen Entsorgung der Asche aus der Aschebox bzw. des Heizkessels. Der im Gerät befindliche Filter kann bei Reduktion der Saugleistung halbautomatisch gereinigt werden. Wichtig: Der Sauger benötigt einen Witterungsschutz bei Aufstellung im Freien!



### **Aschetonne**

Die Aschetonne gibt es mit 240 Liter zur Entsorgung mittels Müllabfuhr und mit 300 Liter zur Entleerung mittels Stapler bzw. Traktor mit Frontlader.



### **Aschefördersystem (Eco-HK 20–330)**

Das Aschefördersystem mit flexibler Schnecke transportiert die Asche in eine 240 oder 300l große Aschetonne. Diese ist sowohl links als auch rechts neben dem Kessel aufstellbar. Ihr Verbindungsschlauch ist bis zu 3 m verlängerbar.



### **Ascheabsaugung (Eco-HK 20–120)**

Für all jene, die die Aschetonne außerhalb des Heizraums aufstellen möchten, bietet Hargassner ein Aschesaugsystem an. Die Distanz der 300l Aschetonne zum Heizkessel kann bis zu 20m betragen.





Eine Welt voller  
**Möglichkeiten**



## Hargassner ist der Komplettanbieter bei Biomasse-Zentralheizungen.

Hydraulikkomponenten, Zubehör jeglicher Art sind für alle Anforderungen umfangreich und in individuellen Ausführungen erhältlich. Eine exakte Abstimmung der gesamten Heizlösung garantiert eine optimale Kooperation jedes einzelnen Bestandteils miteinander. Zusätzliche Infos dazu finden Sie in weiteren Produktprospekten oder auf [hargassner.com](http://hargassner.com) (auch als Download).



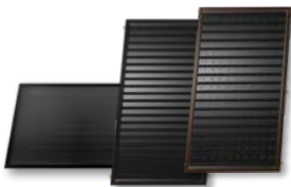
Finden Sie nähere Infos zu unserem Heizungszubehör unter [hargassner.com](http://hargassner.com)

## Vielseitige Heizungskomponenten



### Übergabestation, Wärmemengenzähler, Frischwasserstation & Heizkreisgruppen

Erweiterbare Hydraulikkomponenten für Heizkreisgruppen, die Frischwasseraufbereitung, etc. sind auf die Hargassner Heizkessel abgestimmt. Ihre Steuerfunktionen werden exakt von der Hargassner Regelung am Heizkessel übernommen.



### Premium-Solarkollektoren

Als ideale Ergänzung zu Biomasse-Heizungen führt Hargassner hochwertige Solarkollektoren zur Aufbereitung von Heizungs- und Warmwasser. Diese sind als Flach- oder Querkollektoren mit überdurchschnittlicher Leistung und langer Lebensdauer erhältlich, und es gibt sie in verstärkter Ausführung für Regionen mit hohen Schneelasten. Weltweit vertreibt die Hargassner-Gruppe als einzige Vakuum-Flachkollektoren. Das sind die einzigen Kollektoren, die zu 100% frei von Kondensat arbeiten.



### Niro-Rauchrohr-Set RLA Ø 150 mm

Bei Hargassner findet man für Hackgutkessel auch spezielle Niro-Rauchrohr-Sets. In den Verbindungsleitungs-Sets sind alle notwendigen Komponenten wie Bögen, Rohre, Kesselbride und Dichtungen integriert. Es gibt die Ausführungen RLA mit integriertem Kaminzugregler (Ex). Im Verbindungsleitungs-Set Ø 150 mm sind alle Bögen, Rohre, Kesselbride und Klemmbänder integriert.

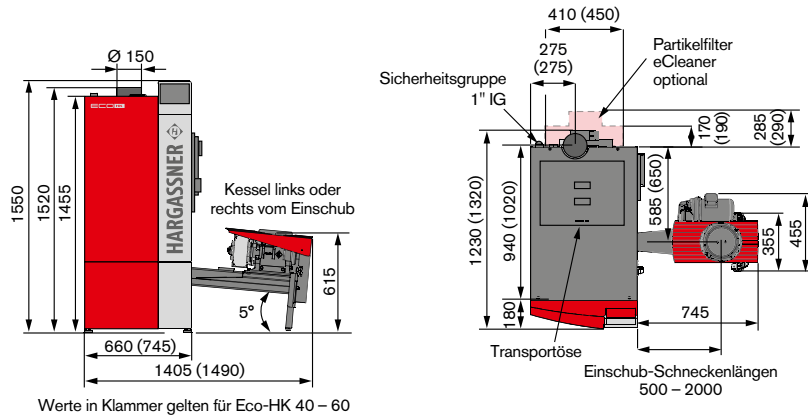


### Rücklaufanhebung

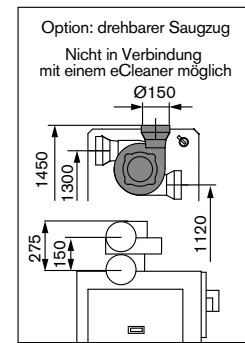
Dient zur automatischen Rücklaufanhebung des Hargassner-Hackgutkessels mit gleichzeitiger Ladung eines Pufferspeichers. Die vollintegrierte Rücklaufanhebung mit Rücklaufmischer und hocheffizienter Pufferladepumpe ist rasch montierbar und reduziert die Montagezeit und -kosten.

# TECHNISCHE DATEN

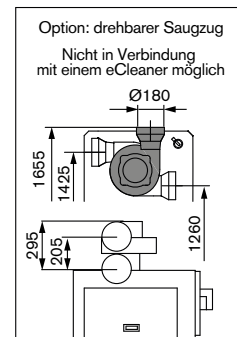
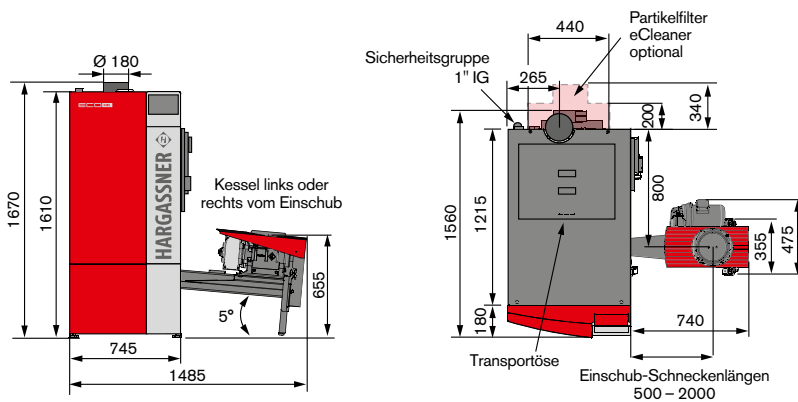
## Eco-HK 20 – 60



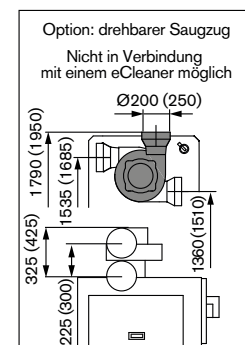
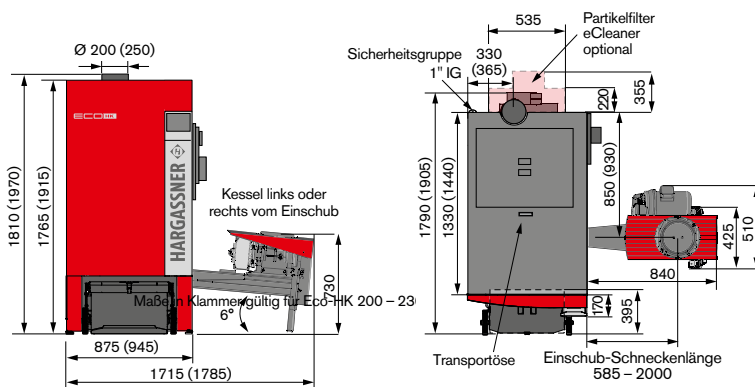
Werte in Klammer gelten für Eco-HK 40 – 60



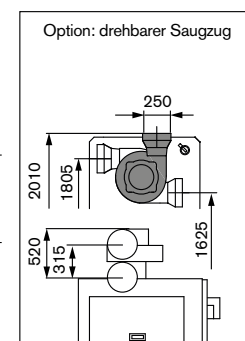
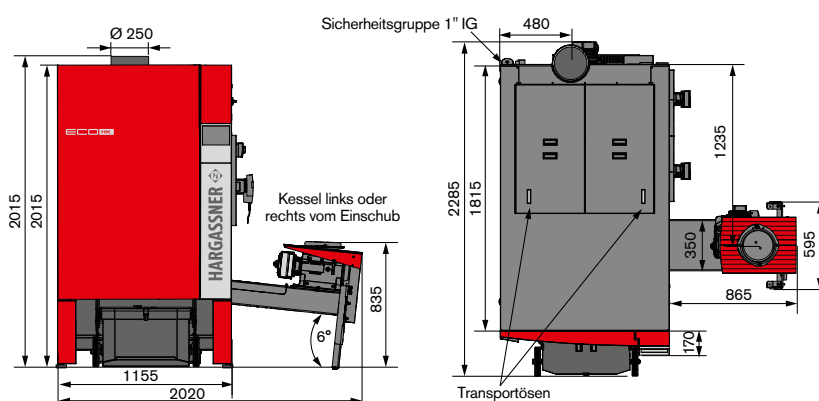
## Eco-HK 70 – 120



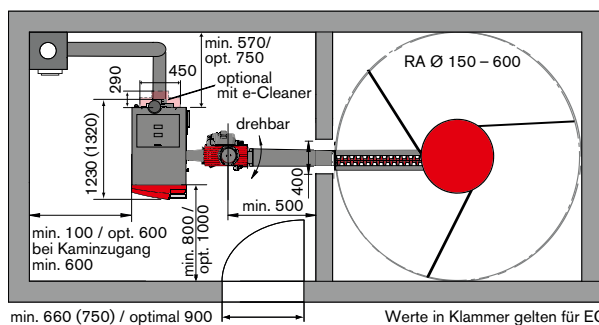
## Eco-HK 130 – 230



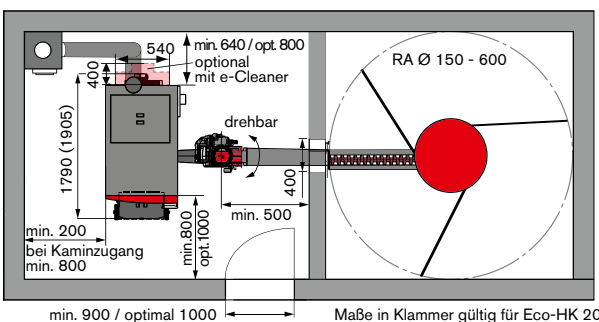
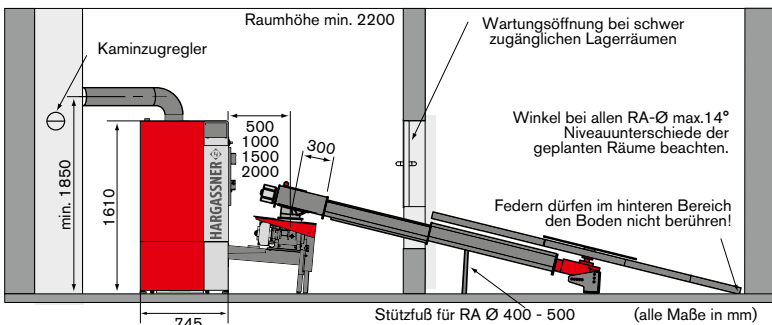
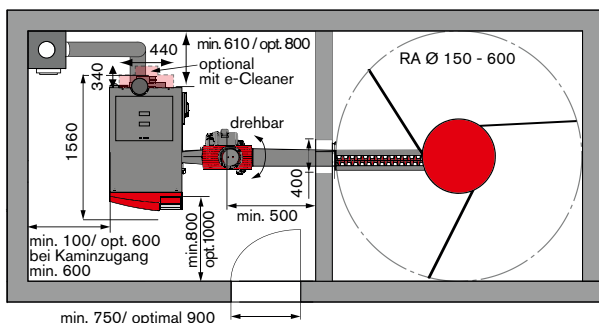
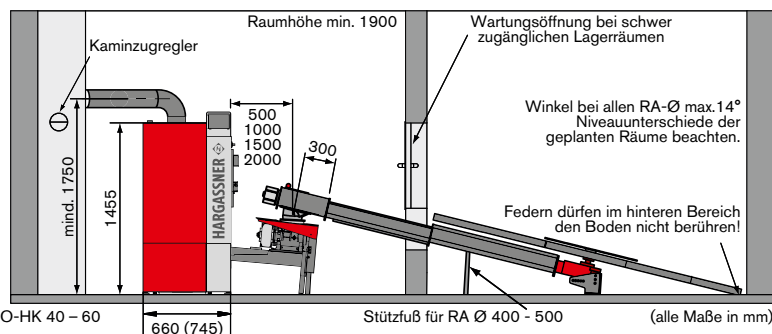
## Eco-HK 250 – 330



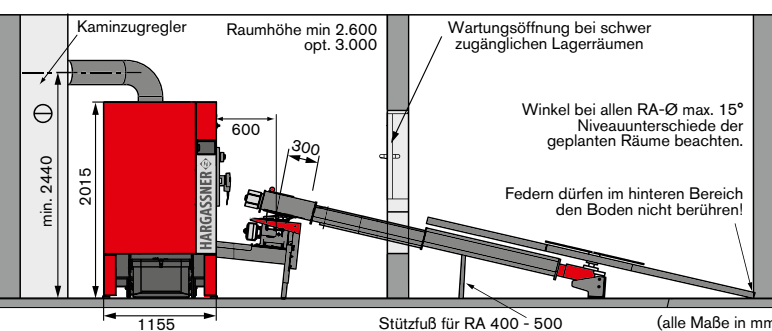
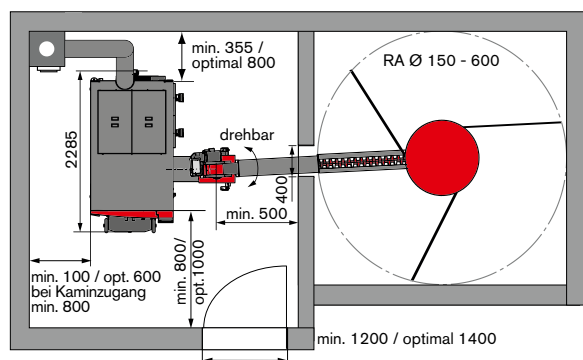
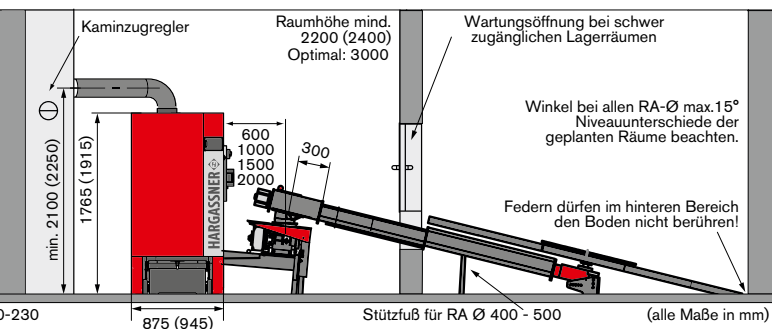




Werte in Klammer gelten für ECO-HK 40 - 60



Maße in Klammer gültig für Eco-HK 200-230





| Schichtpuffer SP                   |         |        |        |        |         |         |              |              |               |         |         |         |         |
|------------------------------------|---------|--------|--------|--------|---------|---------|--------------|--------------|---------------|---------|---------|---------|---------|
| Techn. Daten SP + SP SW 1+2        |         | SP 500 | SP 650 | SP 825 | SP 1000 | SP 1200 | SP 1500      | SP 2000      | SP 2200       | SP 2600 | SP 3000 | SP 4000 | SP 5000 |
|                                    | Einheit |        |        |        |         |         |              |              |               |         |         |         |         |
| Puffervolumen                      | Liter   | 476    | 647    | 796    | 892     | 1179    | 1445         | 1904         | 2186          | 2506    | 2871    | 3887    | 4885    |
| Durchmesser Ø ohne Isolierung      | mm      | 650    | 750    | 750    | 790     | 990     | 990          | 1100         | 1100          | 1250    | 1250    | 1600    | 1600    |
| Durchmesser Ø mit Isolierung       | mm      | 850    | 950    | 950    | 990     | 1230    | 1230         | 1340         | 1340          | 1490    | 1490    | 1840    | 1840    |
| Höhe ohne Isolierung               | mm      | 1630   | 1660   | 1910   | 2020    | 1740    | 2090         | 2250         | 2550          | 2320    | 2620    | 2250    | 2760    |
| Höhe mit Isolierung                | mm      | 1720   | 1750   | 2000   | 2110    | 1830    | 2180         | 2340         | 2640          | 2410    | 2730    | 2340    | 2895    |
| Kippmaß ohne Isolierung            | mm      | 1650   | 1670   | 1920   | 2030    | 1758    | 2104         | 2268         | 2565          | 2411    | 2690    | 2460    | 2900    |
| Anschlüsse 8 Stk. IG               | Zoll    | 6/4"   | 6/4"   | 6/4"   | 6/4"    | 6/4"    | 6/4"<br>(2") | 6/4"<br>(2") | 8 x<br>2 1/2" | 10 x 2" | 10 x 2" | 10 x 2" | 10 x 2" |
| Gewicht SP (ohne Isolierung)       | kg      | 78     | 92     | 105    | 116     | 141     | 164          | 216          | 216           | 241     | 325     | 437     | 576     |
| Gewicht SW1 (ohne Isolierung)      | kg      | 102    | 107    | 130    | 160     | -       | 207          | 292          | -             | -       | -       | -       | -       |
| Wärmetauscher unten SW1 1" IG      | m²      | 2      | 2      | 2      | 3       | -       | 3            | 4            | -             | -       | -       | -       | -       |
| Gewicht SW2 (ohne Isolierung)      | kg      | -      | -      | 154    | 185     | -       | 252          | 343          | -             | -       | -       | -       | -       |
| Wärmetauscher oben/unten SW2 1" IG | m²      | -      | -      | 2/2    | 2/3     | -       | 3/3          | 4/4          | -             | -       | -       | -       | -       |

Max. Betriebsdruck 3 bar, max. Betriebstemperatur 95°C. Lieferung der Pufferspeiche nur in Verbindung mit einem Heizkessel möglich! Einzellieferung auf Anfrage!

| Hygieneschichtpuffer HSP             |         |         |         |         |          |          |          |          |
|--------------------------------------|---------|---------|---------|---------|----------|----------|----------|----------|
| Techn. Daten HSP + HSP SW 1+2        |         | HSP 500 | HSP 650 | HSP 825 | HSP 1000 | HSP 1200 | HSP 1500 | HSP 2000 |
|                                      | Einheit |         |         |         |          |          |          |          |
| Puffervolumen                        | Liter   | 476     | 647     | 796     | 892      | 1179     | 1445     | 1904     |
| Durchmesser Ø ohne Isolierung        | mm      | 650     | 750     | 750     | 790      | 990      | 990      | 1100     |
| Durchmesser Ø mit Isolierung         | mm      | 850     | 950     | 950     | 990      | 1230     | 1230     | 1340     |
| Höhe ohne Isolierung                 | mm      | 1630    | 1660    | 1910    | 2020     | 1740     | 2090     | 2250     |
| Höhe mit Isolierung                  | mm      | 1720    | 1750    | 2000    | 2110     | 1830     | 2180     | 2340     |
| Kippmaß ohne Isolierung              | mm      | 1650    | 1670    | 1920    | 2030     | 1760     | 2110     | 2270     |
| Anschlüsse 8 Stk. IG                 | Zoll    | 6/4"    | 6/4"    | 6/4"    | 6/4"     | 6/4"     | 6/4"     | 6/4"     |
| Edelstahlwellrohr - Wasserinhalt     | Liter   | 23      | 23      | 37      | 37       | 37       | 45       | 45       |
| Edelstahlwellrohr 5/4" AG Heizfläche | m²      | 4,1     | 4,1     | 6,7     | 6,7      | 6,7      | 8,2      | 8,2      |
| Gewicht HSP (ohne Isolierung)        | kg      | 103     | 117     | 133     | 144      | 169      | 195      | 272      |
| Gewicht SW1 (ohne Isolierung)        | kg      | 119     | 141     | 157     | 188      | 256      | -        | -        |
| Wärmetauscher unten SW1 1" IG        | m²      | 2       | 2       | 2       | 3        | -        | -        | -        |
| Gewicht SW2 (ohne Isolierung)        | kg      | -       | -       | 182     | 213      | -        | 284      | -        |
| Wärmetauscher oben/unten SW2 1" IG   | m²      | -       | -       | 2/2     | 2/3      | -        | 3/3      | -        |

Max. Betriebsdruck 3 bar, max. Betriebstemperatur 95 °C, max. Trinkwasser-Betriebsdruck 6 bar. Lieferung der Pufferspeicher nur in Verbindung mit Heizkessel möglich! Einzellieferung auf Anfrage!

| Schichtpuffer SP FWS          |         |      |
|-------------------------------|---------|------|
| Techn. Daten SP FWS           |         |      |
|                               | Einheit |      |
| Puffervolumen                 | Liter   | 825  |
| Durchmesser Ø ohne Isolierung | mm      | 750  |
| Durchmesser Ø mit Isolierung  | mm      | 950  |
| Höhe ohne Isolierung          | mm      | 1910 |
| Höhe mit Isolierung           | mm      | 2000 |
| Kippmaß ohne Isolierung       | mm      | 1920 |
| Anschlüsse 8 Stk. IG          | Zoll    | 6/4" |
| Gewicht (ohne Isolierung)     | kg      | 111  |
|                               |         | 1000 |
|                               |         | 790  |
|                               |         | 990  |
|                               |         | 2020 |
|                               |         | 2110 |
|                               |         | 2030 |
|                               |         | 6/4" |
|                               |         | 121  |

Max. Betriebsdruck 3 bar, max. Betriebstemperatur 95 °C. Die Lieferung der Pufferspeicher ist nur in Verbindung mit einem Heizkessel möglich! Einzellieferung auf Anfrage! Bemaßte Zeichnungen und nähere Details zu Solar-Schichtpufferspeicher und Warmwasserspeicher entnehmen Sie bitte den einzelnen Prospekten oder unter [hargassner.com](http://hargassner.com)



| Eco-HK 20 – 60                      |         |                   |             |             |                   |           |           |
|-------------------------------------|---------|-------------------|-------------|-------------|-------------------|-----------|-----------|
|                                     | Einheit | Eco-HK 20         | Eco-HK 30   | Eco-HK 35   | Eco-HK 40         | Eco-HK 50 | Eco-HK 60 |
| Leistungsbereich/Nennleistung*      | kW      | 6-20              | 9-32        | 10-35       | 12-40             | 12-49     | 18-60     |
| Wirkungsgrad Volllast / Teillast    | %       | 93,9 / 91,4       | 94,4 / 93,2 | 94,6 / 94,1 | 94,8 / 95         | 95,3 / 95 | 95,8-95   |
| Brennstoffwärmeleistung Volllast    | kW      | 21                | 34          | 37          | 42                | 52        | 63        |
| Rauchrohrdurchmesser                | mm      | 150               | 150         | 150         | 150               | 150       | 150       |
| Wasserinhalt                        | Liter   | 100               | 100         | 100         | 142               | 142       | 142       |
| Wasserseitiger Widerstand ΔT 10 [K] | mbar    | 23                | 50          | 67          | 81                | 119       | 174       |
| Wasserseitiger Widerstand ΔT 20 [K] | mbar    | 6                 | 13          | 18          | 21                | 31        | 46        |
| Vorlauf & Rücklauf                  | Zoll    | 5/4 IG            | 5/4 IG      | 5/4 IG      | 5/4 IG            | 5/4 IG    | 5/4 IG    |
| Gewicht (inkl. Anbauteile)          | kg      | 690               |             |             | 810               |           |           |
| Kesselgröße H x B x T               | mm      | 1455 x 660 x 940  |             |             | 1455 x 745 x 1025 |           |           |
| Einbringmaß H x B x T               | mm      | 1510 x 660 x 1025 |             |             | 1510 x 745 x 1110 |           |           |
| Kessel-Label                        | Klasse  | A+                | A+          | A+          | A+                | A+        | A+        |
| Verbund-Label inkl. Regelung        | Klasse  | A+                | A+          | A+          | A+                | A+        | A+        |

max. Betriebstemperatur 95° C, max. Betriebsdruck 3 bar, Kesseltemperaturbereich 69–78 °C, notwendige Rücklaufanhebung 58 °C, elektr. Anschluss 400V AC, 50 Hz, 13 A

| Eco-HK 70 – 120                     |         |                   |           |                   |             |            |
|-------------------------------------|---------|-------------------|-----------|-------------------|-------------|------------|
|                                     | Einheit | Eco-HK 70         | Eco-HK 90 | Eco-HK 100        | Eco-HK 110  | Eco-HK 120 |
| Leistungsbereich/Nennleistung*      | kW      | 21-70             | 27-90     | 30-99             | 33-110      | 36-120     |
| Wirkungsgrad Volllast / Teillast    | %       | 95,6 / 95,3       | 95,2 / 96 | 95 / 96,3         | 94,7 / 96,7 | 94,5 / 97  |
| Brennstoffwärmeleistung Volllast    | kW      | 73                | 94        | 104               | 116         | 127        |
| Rauchrohrdurchmesser                | mm      | 180               | 180       | 180               | 180         | 180        |
| Wasserinhalt                        | Liter   | 180               | 180       | 180               | 180         | 180        |
| Wasserseitiger Widerstand ΔT 10 [K] | mbar    | 57                | 91        | 113               | 139         | 161        |
| Wasserseitiger Widerstand ΔT 20 [K] | mbar    | 15                | 23        | 29                | 36          | 41         |
| Vorlauf & Rücklauf                  | Zoll    | 6/4 IG            | 6/4 IG    | 6/4 IG            | 6/4 IG      | 6/4 IG     |
| Gewicht (inkl. Anbauteile)          | kg      | 1100              |           | 1150              |             |            |
| Kesselgröße H x B x T               | mm      | 1610 x 745 x 1215 |           | 1610 x 745 x 1215 |             |            |
| Einbringmaß H x B x T               | mm      | 1670 x 745 x 1335 |           | 1670 x 745 x 1335 |             |            |
| Kessel-Label                        | Klasse  | A+                | -         | -                 | -           | -          |
| Verbund-Label inkl. Regelung        | Klasse  | A+                | -         | -                 | -           | -          |

max. Betriebstemperatur 95 °C, max. Betriebsdruck 3 bar (4 bar auf Anfrage), Kesseltemperaturbereich 69–78 °C, notwendige Rücklaufanhebung 58 °C, elektr. Anschluss 400V AC, 50 Hz, 13 A

| Eco-HK 130 – 230                    |         |                   |             |             |                   |             |             |
|-------------------------------------|---------|-------------------|-------------|-------------|-------------------|-------------|-------------|
|                                     | Einheit | Eco-HK 130        | Eco-HK 150  | Eco-HK 170  | Eco-HK 200        | Eco-HK 220  | Eco-HK 230  |
| Leistungsbereich/Nennleistung*      | kW      | 39-130            | 44-149      | 49-166      | 59-199            | 59-216      | 67,8 - 226  |
| Wirkungsgrad Volllast / Teillast    | %       | 93,5 / 95,7       | 93,4 / 93,1 | 94,2 / 93,7 | 94,4 / 97,4       | 94,6 / 97,3 | 94,2 / 94,6 |
| Brennstoffwärmeleistung Volllast    | kW      | 138,7             | 159,5       | 176,2       | 213,7             | 228,3       | 239,9       |
| Rauchrohrdurchmesser                | mm      | 200               |             |             | 250               |             |             |
| Wasserinhalt                        | Liter   | 253               |             |             | 360               |             |             |
| Wasserseitiger Widerstand ΔT 10 [K] | mbar    | 160               | 184,6       | 209,21      | 227               | 250         | 250         |
| Wasserseitiger Widerstand ΔT 20 [K] | mbar    | 42,7              | 49,0        | 55,5        | 63                | 69          | 69          |
| Vorlauf & Rücklauf                  | Zoll    | 2" / 2"           |             |             | 2,5" / 2,5"       |             |             |
| Gewicht (inkl. Anbauteile)          | kg      | 1450              |             |             | 1600              |             |             |
| Kesselgröße H x B x T               | mm      | 1765 x 875 x 1740 |             |             | 1915 x 945 x 1905 |             |             |
| Einbringmaß H x B x T               | mm      | 1810 x 875 x 1435 |             |             | 1970 x 945 x 1595 |             |             |

max. Betriebstemperatur 95 °C, max. Betriebsdruck 3 bar (4 bar auf Anfrage), Kesseltemperaturbereich 69–78 °C, notwendige Rücklaufanhebung 58 °C, elektr. Anschluss 400V AC, 50 Hz, 13 A

| Eco-HK 250 – 330                    |         |                    |             |             |
|-------------------------------------|---------|--------------------|-------------|-------------|
|                                     | Einheit | Eco-HK 250         | Eco-HK 300  | Eco-HK 330  |
| Leistungsbereich/Nennleistung*      | kW      | 75-250             | 90-300      | 99-330      |
| Wirkungsgrad Volllast / Teillast    | %       | 93,3 / 94,7        | 93,5 / 95,8 | 93,6 / 96,4 |
| Brennstoffwärmeleistung Volllast    | kW      | 267                | 320         | 352         |
| Rauchrohrdurchmesser                | mm      | 250                |             |             |
| Wasserinhalt                        | Liter   | 570                |             |             |
| Wasserseitiger Widerstand ΔT 10 [K] | mbar    | 228                | 296         | 356         |
| Wasserseitiger Widerstand ΔT 20 [K] | mbar    | 57                 | 74          | 89          |
| Vorlauf & Rücklauf                  | Zoll    | 2,5"               |             |             |
| Gewicht (inkl. Anbauteile)          | kg      | 2500               | 2500        | 2500        |
| Kesselgröße H x B x T               | mm      | 2005 x 1155 x 2138 |             |             |
| Einbringmaß H x B x T               | mm      | 2065 x 1150 x 1970 |             |             |

max. Betriebstemperatur 95 °C, max. Betriebsdruck 3 bar (4 bar auf Anfrage), Kesseltemperaturbereich 69–78 °C, notwendige Rücklaufanhebung 58 °C, elektr. Anschluss 400V AC, 50 Hz, 13 A

**\*Die Nennleistung dieser Kessel wird mit dem Brennstoff bei Hackgut lt. Norm EN ISO 17225-4, Klasse A1-B1 (P16S - P31S, M20) und bei Pellets lt. Norm EN ISO 17225-2 Klasse A1 erreicht. Bei Abweichungen zu diesen Brennstoffspezifikationen oder Wassergehalt kann es zu Verringerungen der Nennleistung kommen. Die 24h Dauerleistung beträgt bei Einhaltung obiger Brennstoffqualität ca. 92% der Nennleistung ( z. B. NL 220 kW x 92% x 24h = 4752 kWh)**

# HARGASSNER

HEIZTECHNIK DER ZUKUNFT



## Ihr Spezialist bei **PELLETS- | STÜCKHOLZ- | HACKGUT-HEIZUNGEN**

Hargassner Gesamtsortiment: Pelletkessel, Hackgutkessel, Stückholzkessel, Pufferspeicher, Industriekessel bis 2,5 MW, Heizmodule, Befüllschnecken, Kraft-Wärme-Kopplung KWK, Warmluftmodul Powerbox, Solarkollektoren und Hydraulikzubehör

Ihr Fachhändler

### ÖSTERREICH

#### HARGASSNER Ges mbH

Anton Hargassner Straße 1  
A-4952 Weng  
Tel. +43 (0) 77 23 / 52 74 - 0  
office@hargassner.at  
hargassner.com

### DEUTSCHLAND

#### HARGASSNER DE GmbH

Heraklithstraße 10a  
D-84359 Simbach/Inn  
Tel. +49 (0) 85 71 / 93 997 - 0  
office@hargassner.com